



SERPANTINAS
G R O U P



SERPANTINAS GROUP

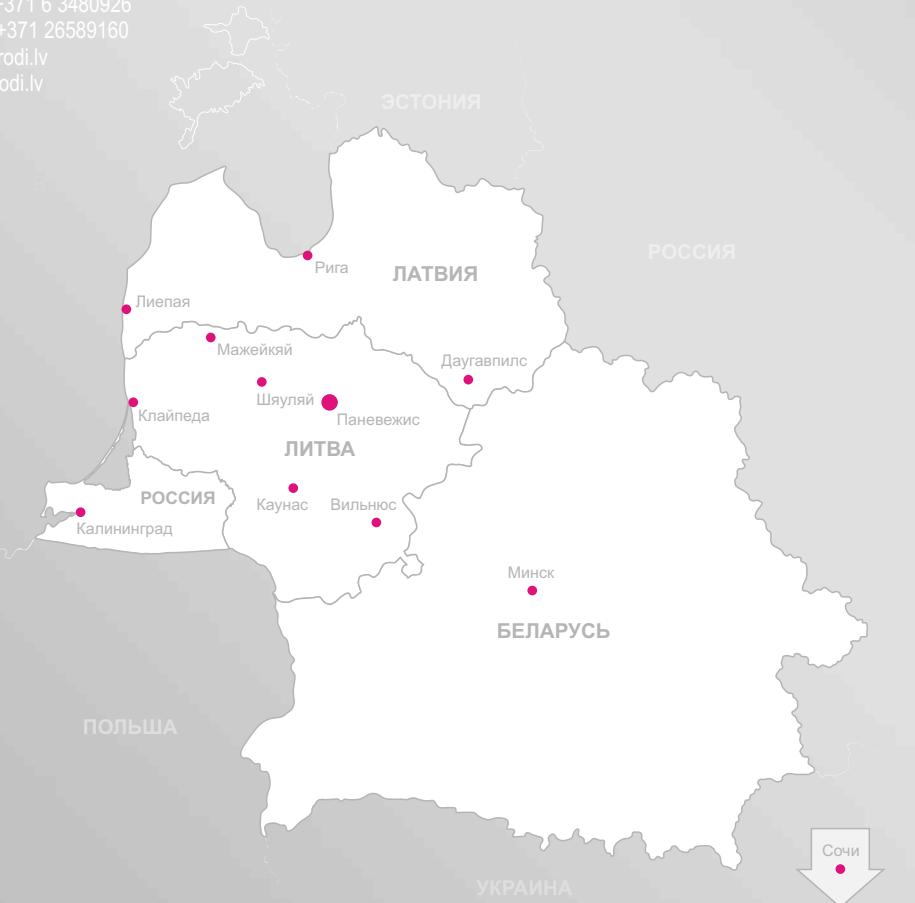
Литва, LT-35113 Паневежис
Ул. Смелинене, д. 112,
Тел. +370 45 50 81 85
Факс +370 45 59 64 03
info@serpantinas.com

www.serpantinas.com

2-ое издание

КАТАЛОГ ПРОДУКТОВ

LT	LV	RU	BY
→ UAB „SERPANTINAS“	→ SIA „SERPANTINS“	→ ЗАО „СЕРПАНТИНАС“	→ ООО „БАЛТСВАРКА“
Вильнюс Ул. Саваню, д. 174A Тел. +370 5 2311816 Моб. тел. +370 686 99272 vilnius@serpantinas.com	Рига Ул. Ганибу Дамбис, д. 24 Тел. +371 6 7383865 Моб. тел. +371 28662215 riga@serpantinas.com	Калининград 4-я Большая Окружная 61А Тел., факс: +74012 595057 +74012 595010 kalininograd@serpantinas.com	Минск Ул. Инженерная, д. 1Б, каб. 208 Тел., факс +375 15 299 63 86 Моб. тел. +375 29 307 66 06 info@baltsvarka.com www.baltsvarka.com
Каунас Ул. Электрену, д. 1S Тел. +370 37 353121 Моб. тел. +370 698 33689 kaunas@serpantinas.com	Даугавпилс Ул. Стиклу, д. 7B Тел. +371 6 5455252 Моб. тел. +371 28662214 daugavpils@serpantinas.com	ООО „ЕВРОТЕХНИКА“ Сочи Адлерский р-он, с. Высокое Ул. Ивановская, д. 2а Тел., факс +8 622 430 480 Моб. тел. +8 963 162 38 82 sochi@evrotechnika.com www.evrotechnika.com	
Клайпеда Шилутес шоссе, д. 51 Тел. +370 46 341969 Моб. тел. +370 698 09054 klaipeda@serpantinas.com	→ SIA „ELEKTRODI“		
Шяуляй Ул. Прамонес, д. 12A Тел. +370 41 440313 Моб. тел. +370 686 95546 siauliai@serpantinas.com	Лиепая Ул. Земниеку, д. 32 Тел. +371 6 3480926 Моб. тел. +371 26589160 info@elektrodi.lv www.elektrodi.lv		
Паневежис Ул. Смелинене, д. 112 Тел. +370 45 596401 Моб. тел. +370 616 51569 panevezys@serpantinas.com			
Мажейкий Ул. Науйо, д. 1 Тел. +370 443 68188 Моб. тел. +370 616 92693 mazeikiai@serpantinas.com			



**БАЛТ
СВАРКА**

**ЕВРО
ТЕХНИКА**

ELEKTRODI

SERPANTINAS



СОДЕРЖАНИЕ

1	СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
2	СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
6	СВАРОЧНЫЕ И РЕЖУЩИЕ ГОРЕЛКИ
10	СВАРОЧНОЕ И РЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
22	ГЕНЕРАТОРЫ
24	СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
26	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ И СВАРКИ
30	ОБОРУДОВАНИЕ ПО ОЧИСТКЕ ВОЗДУХА И ЕГО КОНДИЦИОНИРОВАНИЮ
36	ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРЫ
40	АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ
44	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ
48	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ
50	СРЕДСТВА И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ, ШЛИФОВКИ
58	СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
64	СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
67	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ
68	ДРУГАЯ ПРОДУКЦИЯ
	• РЕЗИНОВЫЕ ГАЗОВЫЕ РУКАВА
	• СВАРОЧНЫЕ КАБЕЛИ



СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА



- Для конструкционной стали ER70S-6 (омеднённая и неомеднённая), 71T-1 (порошковая)
- Для нержавеющей стали 308LSi, 309L, 309MoL, 316 LSi, 347Si, 308LT1 (порошковая), 316 L (порошковая)
- Для чугуна NICORE 55 (порошковая)

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ



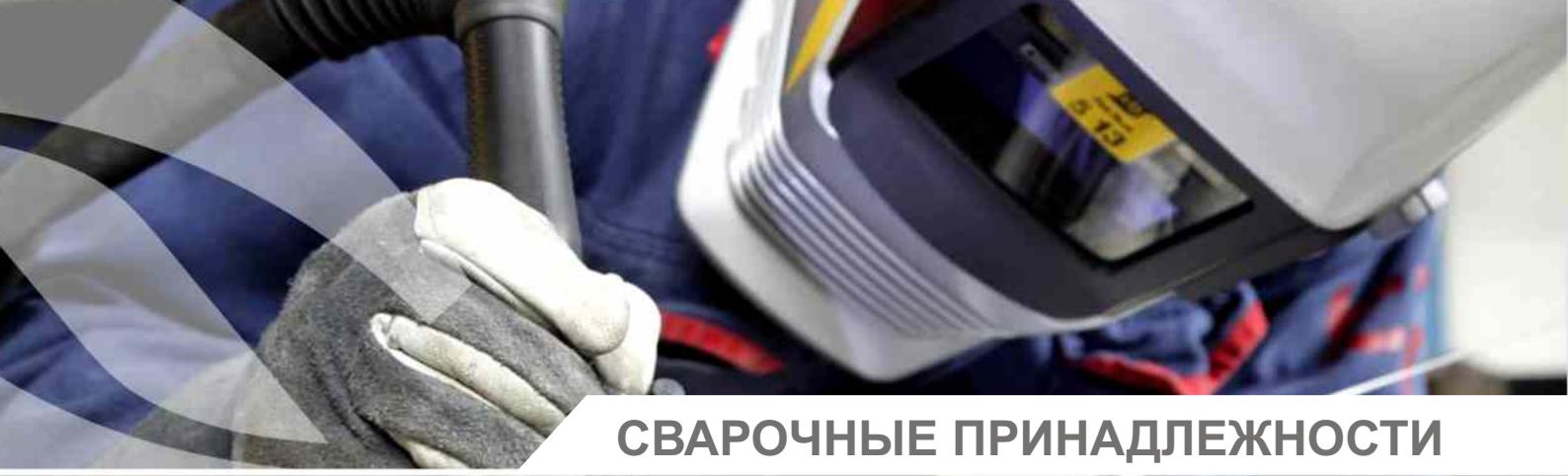
- Для конструкционной стали 6013 (рутитовые), 7018 (основные)
- Для сварки под водой LASTEK 1008
- Для нержавеющей стали 308L-17, 316L-17, 309L-17, 309 -26, 347 -17, 312-17
- Для чугуна Ni-CI3, NiFe-CI-A 1
- Для наплавки E1-UM-350, E5-UM-45-R
- Для резки Для конструкционной, нержавеющей стали и чугуна (ESAB OK 21.03; LASTEK 1000)
Для резки под водой (LASTEK 1000S, CORECUT 1)

ПРИПОЙ



- На основе серебра Ag40Cd, Ag40Sn
- На основе меди Cu99Al, CuSi3

В настоящее время перечень товаров в базе данных предприятия составляет более 25 тысяч наименований товара, поэтому мы можем удовлетворить почти все, в том числе и специфические, запросы своих клиентов. В каталоге представлена продукция самых популярных групп товаров, но, по желанию, можем предложить более подробные каталоги производителей продукции.



СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ



ESAB HANDY

Электрододержатели винтового типа с полностью изолированной головкой и рукояткой.

Электрододержатели трёх типов – 200 A, 300 A и 400 A



ESAB CONFORT

Полностью изолированные электрододержатели классической модели с открытой головкой.

Электрододержатели трёх типов – 200 A, 400 A и 500 A



ESAB PRIMA

Электрододержатели с закрытой головкой и полностью изолированной головкой и рукояткой.

Электрододержатели трёх типов – 200 A, 300 A и 500 A

BINZEL KURT HAUFE DE

Лёгкие, крепкие и универсальные электрододержатели отличаются качеством и очень удобны при сварке.

Электрододержатели четырёх типов – 200 A, 300 A, 400 A и 500 A

ДЕРЖАТЕЛИ МАССЫ (ЗАЖИМЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ)



ESAB MK и ESAB MP

Держатели массы ESAB MK 150 полностью покрыты цинком, макс. открывается до 50 мм. Держатели массы ESAB MP 200 макс. открывается до 50 мм, а ESAB MP 300/450 – до 60 мм. Держатели массы четырёх типов – 150 A, 200 A, 300 A и 450 A.



ESAB ECO

Данные держатели массы отличаются хорошим контактом с рабочим объектом.

Держатели массы двух типов – 250 A и 400 A.



ESAB EG 600 и ESAB JK 3

EG 600 очень крепкие, 600 A типа, латунные держатели массы. JK 3 оцинкованные, 500 A типа держатели массы.

Магнитные держатели массы ESAB

Слабонагревающиеся держатели массы с большой контактной поверхностью и магнитами, которые крепятся к металлическим объектам. Магнитные держатели массы двух типов – 400 A и 600 A.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СУШКИ, ПРОКАЛКИ И ХРАНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ



ESAB PK 1

Лёгкий и удобный термопенал для сухого хранения прокаленных электродов, который обеспечивает температуру 100°C и вмещает до 9 кг электродов.



ESAB PK 5

Оборудование для сушки, прокалки и сухого хранения электродов, в котором помещается до 24 кг электродов и подходит почти для всех типов электродов. Время полного высыхания и прокалки зависит от типа электродов и занимает от 1 часа до 7 часов. Температура регулируется в диапазоне 50°C - 300°C.



ESAB PK 40

Шкаф для сушки, прокалки и сухого хранения электродов, в котором помещается до 72 кг электродов. Температура устанавливается вручную от 50°C до 350°C.



ESAB PK 410

Шкаф для сушки, прокалки и сухого хранения электродов, вмещающий до 252 кг электродов. Температура регулируется в диапазоне 50°C - 400°C. Имеется 7-дневный таймер, позволяющий автоматически менять режим сушки на режим хранения в пределах выбранных температур и времени.



ESAB JS 200

JS 200 – ёмкость для хранения сварочного порошка (флюса). JS 200 сохраняет флюс сухим и чистым, а также делает лёгкой работу с флюсом. Температура регулируется в диапазоне 100°C - 300°C. Вместимость: 200 л.



ESAB JK 50

JK 50 - ёмкость для сушки и хранения сварочного порошка (флюса). 50 литров флюса при максимальной температуре 500°C высыхает примерно в течение трёх часов. После высыхания температура автоматически падает до заданной температуры хранения флюса (150°C) в течение 12 часов.

ЗАЩИТА ОТ ИСКР



ESAB PRE-WELD

Абсолютно безопасный для использования продукт с повышенной концентрацией активных веществ. Не содержит силикона, но составные части растворимы в воде. Жидкость разбрызгивается при помощи скатого воздуха без использования пропана. Разбрызгивать можно во всех положениях.



ESAB NON DESTRUCTIVE TESTING AEROSOL

Аэрозоли для выявления трещин в сварных швах.



ESAB WHITE SPATER SHIELD

Паста, продлевющая срок использования (годности) контактных наконечников. При погружении в данную пасту горелки накладываются жаростойкий слой, благодаря которому не прилипают брызги.



ESAB CLEAN WELD

Паста для защиты сопла от прилипания искр.



PROTEC ANTI-SPATTER METALLOTION PROTEC

Самоочищающаяся защитная биожидкость предназначена для защиты от брызг, водная эмульсия без силикона. Универсальна, т. к. подходит для обрабатываемых деталей, держателей, инструментов и т. д. Эффективное средство, как в жидком, так и в сухом виде.



PROTEC ANTI-SPATTER RANKINIS PURKŠTUVAS PROTEC HSP 3K

Жестяной баллончик многократного наполнения 400 мл.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ



ESAB G-Tech Handy II

Переносное оборудование для заточки вольфрамовых электродов. Просто в использовании. Вольфрамовый электрод можно затачивать без специального электрододержателя. Угол заточки от 27° до 60°. Двусторонний точильный диск покрыт алмазным порошком. Можно подключить к пылесосу.



ESAB G-Tech and Spares

Стационарное оборудование для влажной заточки вольфрамовых электродов. Влажная заточка – хорошая защита от ториевой пыли. Можно менять угол заточки.

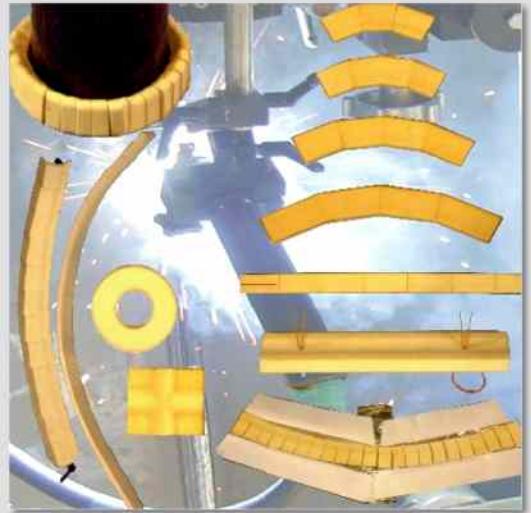


Магнитные фиксирующие треугольники Milwaukee Magswitch Boomerang

Очень универсальные магниты, которые могут вращаться благодаря шарнирной головке, что позволяет прикрепить детали под разными углами. Легко включающиеся /выключающиеся треугольники Magswitch избавляют от необходимости использовать рычаги или другие шаблоны при сварке угла.

- Широкие возможности регулировки угла.
- Каждый магнит MagSquare благодаря шарниру ставится под желаемым углом.
- Фиксируют как плоские, так и круглые детали.
- Треугольники выпускаются двух размеров (в каждом по 2 магнита).

КЕРАМИКА ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ СВАРНОГО ШВА



Керамические подкладки GULLCO различных форм и назначения

Область применения:

- сварка ёмкостей;
- сварка мостовых конструкций;
- сварка труб;
- в судостроительной промышленности;
- сварка строительных конструкций.

Преимущества:

- улучшает качество проварки корня сварного шва и формирования обратного валика;
- устраняет внутренние трещины сварного шва после сварки;
- экономит деньги и время.



Сварочные шаблоны Milwaukee Magcwitch

Шаблоны могут зафиксировать детали как с внутренней, так и с внешней стороны. Легко включающиеся/выключающиеся шаблоны Magswitch избавляют от необходимости использовать рычаги при сварке деталей под прямым углом, также не загрязняется поверхность.

- Точное прикрепление.
- Фиксируют плоские детали и трубы.
- Дополнительно можно использовать и фиксирующие кубики MagSquare, чтобы еще крепче зафиксировать.
- Шаблоны выпускаются двух размеров (в каждом по 2 магнита).

МАГНИТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ



Milwaukee Magswitch контакты заземления для сварки

Благодаря новой магнитной технологии магнитные контакты заземления Magswitch позволяют сварщикам быстро подключаться, сварить и перейти к другим работам. Просто положите магнитный контакт на рабочую поверхность, включите и начните сварку.

- Заземляет мгновенно.
- Нет необходимости искать места для зажима заземления.
- Нет необходимости в дополнительном заземлении при сварке больших листов или труб в нескольких местах.
- Прикрепляются как к плоской, так и к круглой поверхности.



Магнитные фиксирующие кубики Milwaukee Magswitch MagSquare

Магнитные кубики гарантируют быструю и лёгкую фиксацию заготовки при подготовке стальных деталей к сварке. Сильное магнитное поле MagSquare создается просто поворотом ручки на 180°.

- Фиксируют металл с нескольких сторон, тем самым облегчая сварку.
- Прикрепляются как к плоской, так и к круглой поверхности.
- Фиксирует точно под углом 90°.
- По бокам просверлены отверстия для крепления аксессуаров, сборочного оборудования или шаблонов.

ДРУГОЕ ОСНАЩЕНИЕ



Универсальные клещи ESAB TOP-TOOL

Очень удобные, небольшие (помещаются в любом кармане), лёгкие клещи. Предназначены для MIG/MAG сварки. Помогают удалить брызги, разрезают проволоку и др.



Ручная щётка ESAB

Щётка из нержавеющей или простой стальной проволоки толщиной 0,3 мм.



Магнитное зеркальце ESAB

Зеркальце предназначено для осмотра сварочного шва.



Магнитный держатель изделия ESAB

Мощные магниты держат свариваемые пластины одну рядом с другой под установленным углом. Большая модель может выдержать до 80 кг, а малая модель до 45 кг.



Магнитный держатель горелки ESAB MIG/MAG

Держатель горелки MIG/MAG – простое и практичное устройство для размещения горелки, когда её не используют. Держатель оснащён магнитным основанием и подходит почти для всех горелок MIG/MAG.



Магнитный держатель горелки ESAB TIG

Держатель горелки TIG – простое и практичное устройство для размещения горелки, когда её не используют. Держатель оснащён магнитным основанием и подходит почти для всех горелок TIG.



СВАРОЧНЫЕ И РЕЖУЩИЕ ГОРЕЛКИ



ГОРЕЛКИ ДЛЯ MIG/MAG СВАРКИ



BINZEL ABIMIG® GRIP A

- Кабель Low-Weight BIKOX – преимущество в весе до 50%.
- Эргономичная короткая рукоятка GRIP, упор для большого пальца и встроенный шаровой шарнир гарантируют оптимальное управление горелкой во всех положениях сварки.
- Резьбовое газовое сопло с жароустойчивой изоляцией продлевает срок использования.
- Держатель наконечника с интегрированными функциями («три в одном»: распределитель газа, держатель сопла и наконечника) – уменьшение затрат на складирование/эксплуатацию.
- Ламинарное течение газа – идеальная защита для достижения лучших результатов сварки.
- Электрически изолированный вкладыш направляющей и соединительная гайка (в центральном соединении) позволяют точно отрегулировать параметры дуги и повторить превосходные результаты сварки.

Горелка	Охлаждение	ПВ (%)	Нагрузка (A)	ПВ (%)	Нагрузка (A)	Ø пров. (мм)		
ABIMIG® GRIP A 155 LW*	воздухом	35	240	220	60	190	170	0.6 - 1.0
ABIMIG® GRIP A 255 LW*	воздухом	35	270	240	60	240	210	0.8 - 1.2
ABIMIG® GRIP A 305 LW*	воздухом	35	315	300	60	270	240	0.8 - 1.2
ABIMIG® GRIP A 355 LW*	воздухом	35	350	320	60	300	270	1.0 - 1.6
ABIMIG® GRIP A 405 LW*	воздухом	35	430	350	60	370	300	1.0 - 1.6

* Кабель Low-Weight BIKOX.
** Смесь аргона (Ar: 75 / 85 %)
и углекислого газа (CO₂: 15 / 25 %).



BINZEL ABIMIG® GRIP W

- Двухконтурная система охлаждения с улучшенной подачей охлаждающей жидкости и рассеивания тепла для оптимальной проводимости энергии и тепла гарантирует меньшее прилипание брызг, продлевая долговечность изнашивающихся деталей.
- Шейка горелки благодаря специальному защитному слою устойчива к УФ лучам, озону и колебаниям температуры, поэтому горелка прослужит дольше.
- Новая шейка горелки и рукоятка ABIMIG® GRIP W с шаровым шарниром гарантируют оптимальный баланс даже при очень сложной сварочной задаче.
- Все запасные и изнашивающиеся детали серии ABIMIG® GRIP W 555, кроме держателя наконечника, подходят для серии MB 401/501 – это уменьшает потребность в запасах.
- Специально созданные запасные и изнашивающиеся детали для высококачественной сварки гарантируют превосходные результаты, особенно во время сварки пульсирующей дугой.

Горелка	Охлаждение	ПВ (%)	Нагрузка (A)	Импульсы M21**	Ø проволоки (мм)	
ABIMIG® GRIP W 555 D*	жидкостью	100	550	500	400	0.8 - 1.6
ABIMIG® GRIP W 555	жидкостью	100	575	525	400	0.8 - 1.6
ABIMIG® GRIP W 605 D*	жидкостью	100	600	550	450	1.0 - 1.6
ABIMIG® GRIP W 605	жидкостью	100	625	575	450	1.0 - 1.6
ABIMIG® GRIP W 605 C**	жидкостью	100	600	550	450	1.0 - 1.6

* Держатель наконечника снимается (меняется).
** Зажимаемый наконечник.
*** Смесь аргона (Ar: 75 / 85 %)
и углекислого газа (CO₂: 15 / 25 %).



ESAB PSF™, охлаждаемые жидкостью

Отличное охлаждение позволило выполнить для этих горелок короткую шейку без уменьшения сварочного тока и снизить расход изнашивающихся деталей. Шаровой шарнир рукоятки снижает утомляемость кисти сварщика. Возможность применять шейки с разным углом наклона и шарнир обеспечивает удобное положение горелки при различных сварочных положениях.

Оба варианта горелки могут быть оборудованы встроенным трёхпозиционным переключателем дистанционного управления (RS3).

Горелка	Масса (кг)	Ø пров. стальная углеродистая сплошная	Ø пров. нержавеющая (мм)	Ø пров. алюминиевая (мм)	Ø пров. порошковая (мм)	Макс. нагрузка при ПВ 100% (А)
PSF™ 410w/410w RS3	3,0/3,9	0,8-1,6	0,8-1,6	1,0-1,6	0,9-1,6	400
PSF™ 510w/510w RS3	3,3/4,0	1,0-2,4	1,0-1,6	1,2-2,4	0,9-2,0	500



ESAB PSF™, охлаждаемые воздухом

Охлаждаемые воздухом сварочные горелки PSF™ четырёх разных типов можно заказать со шлангами двух различных длин. Эргономическая форма рукояток. Разные углы изгиба шейки обеспечивают удобное положение горелки при различных сварочных положениях.

PSF™ 405 может быть оборудована встроенным трёхпозиционным переключателем дистанционного управления (RS3).

Горелка	Масса (кг)	Ø пров. стальная углеродистая сплошная	Ø пров. нержавеющая (мм)	Ø пров. алюминиевая (мм)	Ø пров. порошковая (мм)	Макс. нагрузка при ПВ 60% (А)
PSF™ 250	1,8/2,5	0,6-1,0	0,6-1,0	1,0	1,0	250
PSF™ 305	2,5/3,3	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	315
PSF™ 405/405 RS3	3,1/4,2	0,8-1,6	0,8-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6	380
PSF™ 505	3,9/5,3	1,0-2,4	1,0-1,6	1,0-2,4	1,2-2,4	475

ГОРЕЛКИ ДЛЯ TIG СВАРКИ



BINZEL ABITIG® GRIP Little

Новая серия сварочных горелок ABITIG® GRIP Little – самые подходящие горелки для ежедневных сварочных заданий, особенно в труднодоступных местах. Максимальная гибкость без всяких компромиссов.

Различная мощность, охлаждение как воздушное, так и жидкостное, со стандартизированной эргономичной рукояткой GRIP, в которой предусмотрены стандартные модульные функции включения и управления. Гибкие и прочные кабель-шланговые пакеты возможны с модульными разъёмами машинной стороны.

- Одна эргономичная рукоятка с шарниром GRIP обеспечивает всем типам горелок ABITIG® GRIP высокую степень обхвата и оптимальную чувствительность.
- Модульные функции управления индивидуально и эргономично монтируются в рукоятку.
- Превосходная защита от ВЧ (высокой частоты).
- Лёгкий и гибкий (особенно гибкий с кожей) кабель-шланговый пакет с модульными разъёмами машинной стороны подходит ко всем известным источникам питания TIG сварки.
- Охлаждение воздухом - нагрузка до 140 А – ПВ 35%.
- Охлаждение жидкостью - нагрузка до 240 А – ПВ 100%.

Рукоятка:

- Лёгкий, но крепкий материал и конструкция.
- Можно вмонтировать стандартный включатель и модули управления.
- Элементы управления в капсуле электронно и механически прочны даже в очень сложных условиях.
- Превосходная защита от ВЧ (высокой частоты).
- Подходит как для левшей, так и для правшей.
- Стандарт – с встроенным коротким шаровым шарниром.
- BICLIP – для надёжного соединения шлангов.

Горелка	Охлаждение	ПВ (%)	Нагрузка (А)	Ø электрода (мм)	
ABITIG® GRIP Little 9 / F*	воздухом	35	110	80	0.5 - 1.6
ABITIG® GRIP Little 17 / F*	воздухом	35	140	100	0.5 - 2.4
ABITIG® GRIP Little 24 / G**	воздухом	35	110	80	0.5 - 1.6
ABITIG® GRIP Little 150 / F*	воздухом	35	140	100	1.0 - 2.4
ABITIG® GRIP Little 20 / F*	жидкостью	100	220	150	0.5 - 3.2
ABITIG® GRIP Little 24 W***	жидкостью	100	140	100	0.5 - 2.4
ABITIG® GRIP Little 260 W***	жидкостью	100	240	175	1.0 - 3.2

* Гибкая шейка горелки.

** Короткая шейка горелки.

*** Охлаждается жидкостью.



BINZEL ABITIG® GRIP

ABITIG GRIP – комплексное решение в области горелок для TIG сварки. Данная новая серия горелок является логическим продолжением усовершенствования серии горелок ABITIG и отличается оптимальной эргономикой, также последовательной модульной конструкцией.

- Эргономичная рукоятка GRIP обеспечивает всем типам горелок ABITIG® GRIP высокую степень обхвата и оптимальную чувствительность.
- Модульные функции управления индивидуально и эргономично монтируются в рукоятку.
- Короткий шарнир обеспечивает лучший радиус маневрирования и идеальное управление.
- Гибкий и прочный кабель-шланговый пакет с модульными разъёмами машинной стороны подходит ко всем известным источникам питания TIG сварки.

Рукоятка:

- Лёгкий, но крепкий материал и конструкция.
- Благодаря большому количеству элементов управления подходит почти для всех устройств TIG сварки.
- Элементы управления в капсуле электронно и механически прочны даже в очень сложных условиях.
- Превосходная защита от ВЧ (высокой частоты).
- Подходит как для левшей, так и для правшей.
- Стандарт – с встроенным коротким шаровым шарниром.
- BICLIP – для надёжного соединения шлангов.

Горелка	Охлаждение	ПВ (%)	Нагрузка (A) DC	Нагрузка (A) AC	Ø электрода (мм)
ABITIG® GRIP 9	воздухом	35	110	80	0.5 - 1.6
ABITIG® GRIP 17	воздухом	35	140	100	0.5 - 2.4
ABITIG® GRIP 26	воздухом	35	180	130	0.5 - 4.0
ABITIG® GRIP 24 G**	воздухом	35	110	80	0.5 - 1.6
ABITIG® GRIP 150 / F*	воздухом	35	150	105	1.0 - 2.4
ABITIG® GRIP 200 / F*	воздухом	35	200	140	1.6 - 3.2
ABITIG® GRIP 12-1	жидкостью	100	350	250	1.6 - 4.0
ABITIG® GRIP 18	жидкостью	100	320	230	0.5 - 4.0
ABITIG® GRIP 18 SC***	жидкостью	100	400	280	0.5 - 4.8
ABITIG® GRIP 20	жидкостью	100	240	170	0.5 - 3.2
ABITIG® GRIP 24 W****	жидкостью	100	140	100	0.5 - 2.4
ABITIG® GRIP 260 W****	жидкостью	100	260	185	1.0 - 3.2
ABITIG® GRIP 450 W****	жидкостью	100	400	280	1.6 - 4.8
ABITIG® GRIP 450 W SC**	жидкостью	100	450	320	1.6 - 4.8

ESAB TXH™

Основное свойство горелок TXH™ – качество. Конструкция горелок и их сменных элементов обеспечивает наибольшее удобство, универсальность и эргономичность. Охлаждаются воздухом, часть моделей имеют газовый вентиль и гибкую шейку, выбор зависит от характера работы. Прочная конструкция – залог безотказной работы с минимальным обслуживанием. Встроенный газовый вентиль предназначен для ручной подачи защитного газа (модель 200V). Гибкая шейка и эргономичная рукоятка позволяют использовать горелки для сварки в труднодоступных местах (модель 200F).



ESAB TXH™ W

Основное свойство горелок TXH™ W – качество. Конструкция горелок и их сменных элементов обеспечивает наибольшее удобство, универсальность и эргономичность. Охлаждаются жидкостью, часть моделей имеют гибкую шейку, выбор зависит от характера работы. Прочная конструкция – залог безотказной работы с минимальным обслуживанием. Гибкая шейка и эргономичная рукоятка позволяют использовать горелки для сварки в труднодоступных местах (модель 250W). HD является моделью серии TXH™, предназначеннной для работы с Origo™ Tig4300iw AC/DC на повышенных токах.



СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ ДЛЯ РОБОТОВ



BINZEL ABIROB® W

- Большая нагрузка – до 500 А, в газовой смеси (ПВ 100%).
- Двойной контур охлаждения для оптимального охлаждения головки и сопла.
- Прочная конструкция (внешняя трубка из нержавеющей стали), крупная резьба газового сопла с прорезью для очистки продлевают срок службы.
- Соединение ABIROB® W с позиционной шпилькой гарантируют абсолютно безопасную фиксацию TCP благодаря очень плотной шейке горелки.
- Соединительная гайка зафиксирована на горелке и может быть легко заменена.
- Хорошие отзывы автомобильной индустрии, несколько референций об использовании методом MIG.
- Быстро заменяемые компоненты, небольшие затраты на обслуживание увеличивают возможности использования системы.
- Долго служащий кабель-шланговый пакет с низкими затратами на ремонт уменьшает текущие расходы.

Горелка	Охлаждение	ПВ (%)	Нагрузка (A) M21*	Ø проволоки (мм)
ABIROB® W 500	жидкостью	100	500	0.8 - 1.6
ABIROB® W 300	жидкостью	100	300	0.8 - 1.2

* Газовая смесь M21

ГОРЕЛКИ ПЛАЗМЕННОЙ СВАРКИ



BINZEL ABIPLAS® WELD

- Компактная конструкция.
- Оптимальное охлаждение гарантирует долговечность горелки и изнашивающихся частей.
- Мало изнашивающиеся детали и только один универсальный инструмент для вставки вольфрамового электрода и замены других деталей упрощают использование.
- Благодаря стабильной, мягкой дуге – сварка или наплавка без брызг, никакой дополнительной обработки и, конечно, никаких проблем с зажиганием дуги. Очень хорошая газовая защита, благодаря специальной газовой линзе можно обрабатывать чувствительные детали.

Горелка	Охлаждение	ПВ (%)	Нагрузка (A) DC-	Нагрузка (A) DC+	Нагрузка (A) AC	Ø электрода (мм)
ABIPLAS® WELD 100W	жидкостью	100	100	30	50	0.8 - 3.0
ABIPLAS® WELD 150W	жидкостью	100	150-170	50	85	1.2 - 3.6

ГОРЕЛКИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



BINZEL ABICUT®

Охлаждаемые воздухом горелки плазменной резки ABICUT® особенно подходят для плазменной резки при использовании сжатого воздуха, от 20 А до 75 А, при любой позиции резки. Прочная конструкция, новаторский дизайн.

- Эргономичная конструкция, короткая рукоятка – оптимальное управление.
- Инновационная защита выключателя – для безопасной работы.
- Удобный выключатель – для комфортного функционирования.
- Прочная конструкция и оптимальное охлаждение – длительная эксплуатация горелки и изнашивающихся деталей.
- Контактное зажигание снижает затраты на резку.
- Совместимы со всеми популярными источниками питания.

Резак	Охлаждение	ПВ (%)	Нагрузка (A)	Ø плазменного сопла (мм)
ABICUT® 25 K*	воздухом	35	20	0.65 - 0.9
ABICUT® 45	воздухом	60	40	0.65 - 0.9
ABICUT® 75	воздухом	60	75	1.0 - 1.2

* Применяется в мобильном оборудовании резки со встроенным компрессором сжатого воздуха



СВАРОЧНОЕ И РЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



HUGONG WELDER

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ММА



ESAB CADDY ARC 151i/201i

Компактные однофазные мобильные инверторы серии CADDY ARC предназначены для сварки MMA и TIG с электронным контролем поджига LiveTig™. Ударопрочная конструкция с большими кабельными разъёмами ОКС 50, гарантирующими длительный срок службы. Просты в эксплуатации. Цифровой дисплей для настроек. Регулируемые функции «горячий пуск» и «сила дуги», а также функция «дуга +» (ArcPlus II) существенно улучшают сварочные характеристики (панель A33). Сварной шов более высокого качества требует меньшей последующей обработки. Две ячейки памяти для сохранения параметров (панель A33). Возможность дистанционного управления. Можно эксплуатировать с сверхдлинными сетевыми кабелями длиной более 100 м, т.к. встроен блок PFC (коррекция коэффициента мощности). Соответствуют классу защиты IP23, поэтому могут безопасно эксплуатироваться на открытом воздухе, даже в дождь.

- Напряжение питания, В/Гц 230/50-60
- Макс. ток при ПВ 25%, А 150
- Макс. ток при ПВ 60%, А 100
- Макс. ток при ПВ 100%, А 90
- Ø электрода, мм 1.6 - 3.2
в некоторых 4
- Масса, кг 7.9

Caddy Arc 151i	Caddy Arc 201i
230/50-60	230/50-60
150	170
100	130
90	110
1.6 - 3.2 в некоторых 4	1.6 - 4
7.9	8.3



ESAB CADDY ARC 251i

Компактный мобильный трёхфазный инвертор для сварки MMA и TIG с электронным контролем поджига LiveTig. Ударопрочная конструкция с большими кабельными разъёмами ОКС 50, гарантирующими длительный срок службы. Просты в эксплуатации. Цифровой дисплей для настроек. Регулируемые функции «горячий пуск» и «сила дуги», а также функция «дуга +» (ArcPlus II) существенно улучшают сварочные характеристики (панель A34). Сварной шов более высокого качества требует меньшей последующей обработки. Две ячейки памяти для сохранения параметров (панель A34). Возможность дистанционного управления. Можно эксплуатировать со сверхдлинными сетевыми кабелями длиной более 100 м, т.к. встроен блок PFC (коррекция коэффициента мощности). Сварка основными, рутиловыми и цеплюлозными электродами (выбор типа кнопкой на панели A34). Соответствует классу защиты IP23, поэтому может эксплуатироваться на открытом воздухе, даже в дождь.

- Напряжение питания, В/Гц 400/50-60
- Макс. ток при ПВ 30%, А 250
- Макс. ток при ПВ 60%, А 190
- Макс. ток при ПВ 100%, А 150
- Ø электрода, мм 1.6 - 5.0
- Масса, кг 10.5



TELWIN TECNICA 171-S

Инверторный однофазный сварочный аппарат для сварки MMA и TIG, работающий на постоянном токе (DC). Лёгкий и компактный. Высокая стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания. Устройства «сила дуги», «горячий пуск», «защита от прилипания». Можно использовать электроды разного вида. Термозашита, защита от сверхнапряжения, пониженного напряжения, сверхтока.

- | | |
|--------------------------------|-----------|
| Напряжение питания, В/Гц | 230/50-60 |
| Макс. ток (40°C) при ПВ 25%, А | 140 |
| Макс. ток (40°C) при ПВ 60%, А | 95 |
| Ø электрода, мм | 1.6 - 4 |
| Масса, кг | 4.1 |



HUGONG HANDY STICK 160/180

Однофазные компактные мобильные охлаждаемые вентилятором сварочные инверторы серии HANDY STICK предназначены для сварки MMA. Стабильный постоянный ток, мощная сварочная дуга, защита от электроудара, допускаемое колебание напряжения питания +/- 20%, можно использовать с генератором. Хорошо решены вопросы защиты от перегрева, перегрузки, понижения или повышения напряжения питания. Применяются электроды: рутиловые, основные, из нержавеющей стали, чугуна, цеплюлозные. Идеально подходят для сварки углеродистой, низколегированной, нержавеющей стали, чугуна как для домашней мастерской, так и для профессиональной деятельности.

- | | |
|--------------------------|-----------|
| Напряжение питания, В/Гц | 230/50-60 |
| Макс. ток при ПВ 30%, А | 160 |
| Ø электрода, мм | 1.6 - 4 |
| Масса, кг | 7.8 |



MILLER MAXSTAR® 200 STR

Благодаря Auto-Line™ можно автоматически подключаться к однофазной или трёхфазной сети переменного тока 120-460 В. Для этого не надо снимать крышку аппарата и переключать напряжение. Прекрасно работает как внутри помещений, так и в уличных условиях. Простое устройство LowOCV Stick (низкое напряжение холостого хода), которое снижает напряжение холостого хода до 13 В в тот момент, когда аппарат не работает, поэтому не надо дополнительно подключать блок снижения напряжения. Заложенная функция Lift-Arc™ позволяет зажигать дугу отрывом при TIG сварке без использования высокой частоты. Аппарат превосходно сваривает плавящимися электродами с любым входным напряжением. Заложенная функция Hot Start™ при сварке плавящимися электродами обеспечивает автоматическое увеличение сварочного тока в начале сварки, что помогает избежать прилипания электрода и образования включений.

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| Напряжение питания, В/Гц | 120 - 460/50-60 |
| Макс. ток при ПВ 60%, А | 150 |
| Макс. ток при ПВ 100%, А | 90 |
| Ø электрода, мм | 1.6 - 4 |
| Масса, кг | 14.5 |



TELWIN TECHNOLOGY 220 HD

Инверторный, однофазный сварочный аппарат предназначен для сварки MMA и TIG, работающий на постоянном токе (DC). Можно использовать электроды разного типа. Высокая стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания. Регулируемые функции «сила дуги» и «горячий пуск» в зависимости от типа используемых электродов. Функция «защита от прилипания». Термозашита, защита от сверхнапряжения, пониженного напряжения, сверхтока.

- | | |
|--------------------------------|-----------|
| Напряжение питания, В/Гц | 230/50-60 |
| Макс. ток (40°C) при ПВ 35%, А | 200 |
| Макс. ток (40°C) при ПВ 60%, А | 150 |
| Ø электрода, мм | 1.6 - 4 |
| Масса, кг | 14.5 |

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ MIG/MAG



ESAB CADDY® MIG C160i

Caddy® Mig C160i является полуавтоматическим однофазным (MIG/MAG) инверторным сварочным аппаратом, предназначенным для сварки углеродистой стали. Подходит для ремонтных, монтажных и обслуживающих работ как в помещении, так и на улице, т. к. соответствует требованиям IP23. Это мощный, но простой в использовании аппарат, который можно легко перенести с одного места в другое. Перед сваркой необходимо установить лишь толщину свариваемого металла, все другие параметры настраиваются автоматически. Аппаратом оптимально сваривается низкоуглеродистая сталь при использовании сплошной или порошковой самозащитной сварочной проволоки.

• Напряжение питания, В/Гц	230/50-60 ± 15%
• Макс. ток (40°C) при ПВ 35%, А	150
• Макс. ток (40°C) при ПВ 100%, А	100
• Катушка проволоки, мм/кг	200/5
• Размеры, мм	449 x 198 x 347
• Ø проволоки, мм	0.6 - 0.8
• Масса с горелкой и кабелями, кг	11.4



MILLER MIGMATIC® 171/201/261/353

Однофазные или трёхфазные сварочные полуавтоматы серии Migmatic® со ступенчатой регулировкой тока предназначены для сварки MIG/MAG с реверсивными подающими роликами. Благодаря двойным канавкам одного комплекта роликов хватает для 2-х диаметров проволоки. 2-х тактный или 4-х тактный режим работы кнопки горелки. При 4-х тактном режиме сварщик может продолжительно варить, не удерживая кнопки горелки. Возможна точечная сварка. Дуга получается стабильной, ровной.

	Migmatic® 171	Migmatic® 201	Migmatic® 261	Migmatic® 353
• Напряжение питания, В/Гц	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230-400/50-60
• Макс. ток при ПВ 20%, А	-	200	240	-
• Макс. ток при ПВ 35%, А	150	-	-	300
• Макс. ток при ПВ 50%, А	-	-	-	300
• Ø проволоки, мм	0.6 - 0.8	0.8 - 1.2	1.0 - 1.2	0.8 - 2.4
• Масса, кг	40	94	98	125



ESAB CADDY® MIG C200i

Caddy® Mig C200i является полуавтоматическим однофазным (MIG/MAG) инверторным сварочным аппаратом, предназначенным для сварки углеродистой, нержавеющей стали и алюминия. Можно использовать сплошную или порошковую самозащитную сварочную проволоку. Это мощный, но простой в использовании аппарат, который можно легко перенести с одного места в другое, а также использовать и в помещениях, и на улице, т. к. соответствует требованиям IP23. Перед сваркой необходимо установить лишь толщину свариваемого металла, все другие параметры настраиваются автоматически, а благодаря запатентованной функции автоматической настройки QSet TM аппарат поддерживает лучшие параметры сварки и гарантирует качество сварочных работ и простоту их выполнения независимо от типа свариваемого металла.

• Напряжение питания, В/Гц	230/50-60 ± 15%
• Макс. ток (40°C) при ПВ 25%, А	180
• Макс. ток (40°C) при ПВ 100%, А	100
• Катушка проволоки, мм/кг	200/5
• Размеры, мм	449 x 198 x 347
• Ø проволоки, мм	0.6 - 1.0
• Масса с горелкой и кабелями, кг	11.5



HUGONG MIG 200 COMPACT/300 COMPACT

Трёхфазные профессиональные работающие на постоянном токе сварочные аппараты MIG/MAG серии MIG со встроенным механизмом подачи проволоки. Ступенчатая регулировка тока, равномерная подача проволоки, цифровой дисплей, защита от перегрева, подходят для сварки любой стали – обычной или порошковой проволокой.

	HGMIG 200	HGMIG 300
• Напряжение питания, В/Гц	400/50-60	400/50-60
• Макс. ток при ПВ 35%, А	200	300
• Ø проволоки, мм	0.8 - 1.0	0.8 - 1.2
• Масса, кг	84	100



HUGONG HANDY MIG 200 D

Многофункциональный однофазный инверторный сварочный аппарат со встроенным механизмом подачи проволоки, охлаждаемый воздухом, лёгкий, предназначенный для сварки проволокой (MIG импульсный), вольфрамовыми электродами (LIFTARC TIG) и плавящимися электродами (MMA).

• Напряжение питания, В/Гц	230/50-60
• Макс. ток (40°C) при ПВ 30%, А	200
• Диапазон регулирования сварочного тока, А	MMA: 20-175 TIG: 10-200 MIG: 40-200
• Ø проволоки, мм	0.6 - 1.0
• Масса с горелкой и кабелями, кг	15.4



TELWIN TECHNOMIG 225 PULSE

Полуавтоматический однофазный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG, TIG-DC LIFT и MMA, управляемый микропроцессором. Синергетическая технология обеспечивает быстрый и лёгкий выбор программы и гарантирует высокую степень контроля дуги и качество сварки. Подходит для сварки алюминия, оцинкованных листов, высокопрочной стали, нержавеющей стали. Можно выбрать 2-х или 4-х тактный режим работы кнопки горелки; точечная сварка. Возможно дистанционное управление. Термозащита, защита от сверхнапряжения, пониженного напряжения, сверхтока.

• Напряжение питания, В/Гц	230/50-60
• Макс. ток (40°C) при ПВ 35%, А	200
• Макс. ток (40°C) при ПВ 60%, А	140
• Ø проволоки, мм	0.6 - 1.2
• Ø электрода, мм	1.6 - 4
• Масса, кг	26



ESAB ORIGO MIG C170/C200/C250

Трёхфазные сварочные полуавтоматы серии Origo™ Mig со ступенчатой регулировкой тока предназначены для сварки MIG/MAG. Благодаря встроенному механизму подачи проволоки и небольшой массе они идеально подходят для фермеров, ремонтных мастерских и выполнения других несложных работ.

	Origo Mig C170	Origo Mig C200	Origo Mig C250
• Напряжение питания, В/Гц	400/50-60	400/50-60	230-400/50-60
• Макс. ток при ПВ 35%, А	170	200	250
• Макс. ток при ПВ 60%, А	130	150	190
• Макс. ток при ПВ 100%, А	100	120	150
• Ø проволоки, мм	0.6 - 0.8	0.6 - 0.8	0.8 - 1.0
• Масса, кг	63.5	72.5	82



TELWIN BIMAX 4.165 TURBO

Однофазный сварочный полуавтомат предназначен для сварки с проволокой FLUX (без газа) и MIG-MAG (с газом). Укомплектован принадлежностями для сварки FLUX. Термозащита.

• Напряжение питания, В/Гц	230/50-60
• Макс. ток (40°C) при ПВ 15%, А	115
• Макс. ток (40°C) при ПВ 60%, А	55
• Ø проволоки, мм	0.6 - 1.2
• Масса, кг	26

ESAB ORIGO MIG C280 PRO / C340 PRO

Компактные полуавтоматы серии Origo™ Mig со ступенчатой регулировкой тока для сварки MIG/MAG. Предназначены для лёгких и средних условий работы. Origo™ Mig C280 PRO имеет 10 ступеней регулировки тока. Сварщик может регулировать скорость подачи проволоки, время её отжига и продолжительность сварки короткими швами. Origo™ Mig C340 PRO имеет 40 ступеней регулировки тока. Сварщик может регулировать скорость подачи проволоки и выбирать 2-х или 4-х тактный режим работы кнопки горелки, функцию «плавный старт». Прочный корпус из гальванизированной стали и встроенный механизм подачи проволоки делают оба полуавтомата практичными, мобильными решениями.



Origo Mig C280 PRO C340 PRO

Origo Mig	C280 PRO	C340 PRO
Напряжение питания, В/Гц	400/50-60	400/50-60
Макс. ток при ПВ 30%, А	280	340
Макс. ток при ПВ 60%, А	190	250
Макс. ток при ПВ 100%, А	150	195
Ø проволоки, мм	0.6 - 1.2	0.6 - 1.2
Масса, кг	91	114



MILLER MAXSTAR® 200 SD/200DX/200 LX

Однофазное или трёхфазное мобильное сварочное оборудование серии Maxstar® предназначены для сварки TIG.

Maxstar® 200 SD: имеются основные характеристики, чаще всего необходимые для сварки способом TIG или покрытыми электродами.

Maxstar® 200DX: если характер работы требует более точного управления, в модели DX можно регулировать включение и выключение импульсов, их частоту, время максимального тока в процентах, силу фонового тока, начальный ток, начальное время медленного повышения тока, окончательное время медленного повышения и окончательную регулировку силы тока.

Maxstar® 200LX: автоматическое управление. Интегратор автоматического разъёма интерфейса можно соединить с вводами отключения тока, запуска/остановки сварки, запуска/остановки газа, выводами реальной дуги, отключения импульсов и окончания последовательности сварки.

Maxstar® 200 SD	Maxstar® 200 DX	Maxstar® 200 LX	Maxstar® 200 LX
Напряжение питания, В/Гц	400/50-60	230/50-60	400/50-60
Макс. ток при ПВ 60%, А	175	175	150
Макс. ток при ПВ 100%, А	-	110	-
Ø электрода, мм	1.6 - 4	1.6 - 4	1.6 - 4
Масса, кг	16.8	16.8	16.8

ESAB ARISTO MIG U4000i / U5000i

Эффективная коммуникация машины и сварщика посредством несложной панели управления U6 или Aristo™ U8. Множество запрограммированных синергетических линий. Aristo™ U8 позволяет создавать и сохранять в памяти индивидуальные синергетические линии для любого металла и любой комбинации защитных газов. Обладает памятью на 10 (U6) или 255 (Aristo™ U8) сварочных программ. Устройство ESAB LogicPump ELP автоматически включает водяной насос блока охлаждения при подключении водоохлаждаемой сварочной MIG или TIG горелки к механизму подачи проволоки. TrueArcVoltage System™ измеряет напряжение непосредственно на дуге и поддерживает заданные параметры сварки независимо от длины соединительного и обратного кабелей, длины сварочной горелки. Пылевой фильтр позволяет использовать источник в неблагоприятных условиях и предотвращает попадание шлифовальной пыли и металлических частиц внутрь корпуса источника. Aristo™ Mig U4000i/U5000i имеют разные механизмы подачи проволоки Aristo™ Feed 3004/4804 U6 и Aristo™ U8.



Aristo Mig U4000i Aristo Mig U5000i

Aristo Mig U4000i	Aristo Mig U5000i
Напряжение питания, В/Гц	400/50-60
Макс. ток при ПВ 35%, А	400
Макс. ток при ПВ 60%, А	320
Макс. ток при ПВ 100%, А	250
Ø проволоки, мм	0.6 - 2.4
Масса, кг	63.5
	400/50-60
	-
	500
	400
	0.6 - 2.4
	71

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ TIG

ESAB CADDY TIG 1500/2200i TA33

Компактный мобильный инвертор для сварки TIG с высокочастотным поджигом дуги (HF) или поджигом отрывом (LiftArc™), а также для сварки MMA. Прочная и ударопрочная конструкция с большими кабельными разъёмами OKC 50. Панель управления TA33 с цифровым дисплеем обеспечивает простое управление сваркой TIG. Необходимо только установить толщину металла, остальное проконтролирует аппарат, обеспечивая отличное качество сварки. Регулируется время спада тока и время подачи защитного газа после гашения дуги. Функция «дуга +» (ArcPlus™ II) обеспечивает лучшие сварочные характеристики, упрощает сварку MMA. Сварной шов более высокого качества требует меньшей последующей обработки. Можно эксплуатировать со сверхдлинными сетевыми кабелями длиной более 100 м, т. к. встроен блок PFC (коррекция коэффициента мощности). Аппараты соответствуют классу защиты IP 23, поэтому могут эксплуатироваться на открытом воздухе, даже в дождь.



Caddy® Tig 1500i	Caddy® Tig 2200i
Напряжение питания, В/Гц	230/ 50/60
Макс. ток при ПВ 25%, А	150
Макс. ток при ПВ 60%, А	120
Макс. ток при ПВ 100%, А	110
Ø электрода, мм	1.6 - 3.2, в некоторых 4
Масса, кг	9,2
	230/ 50/60
	220
	150
	110
	1.6 - 4
	9,4



ESAB ORIGO TIG 3000i AC/DC

Мощный трёхфазный сварочный аппарат для высококачественной сварки TIG всех типов металла (включая алюминий) толщиной от 0,5 мм. Обеспечивает отличное зажигание и стабильность дуги как на постоянном, так и на переменном токе. Возможность предварительного программирования сварочных параметров, сохранения двух программ в памяти и переключения ячеек памяти во время сварки. Импульсная сварка TIG постоянным током обеспечивает улучшенный контроль за тепловложением и за сварочной ванной. Панель управления легка в понимании, параметры вводятся просто и удобно. Сварка MMA. Подходят все электроды до 5 мм.



Напряжение питания, В/Гц	400/50-60
Макс. ток при ПВ 35%, А	300
Макс. ток при ПВ 60%, А	240
Макс. ток при ПВ 100%, А	200
Ø электрода, мм	1.6 - 5.0
Масса, кг	42



HUGONG HANDY TIG 180

Однофазный мобильный лёгкий сварочный инвертор DC TIG, охлаждаемый вентилятором. Применяется для сварки TIG (MMA) на постоянном токе с высокочастотным поджигом дуги. Регулируется время предварительной подачи газа и время подачи газа после гашения дуги. Допускаемое колебание напряжения питания +/- 20%, может использоваться с генератором. Хорошо решены вопросы защиты от перегрева, перегрузки, понижения или повышения напряжения питания. Идеально подходит для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, титанового или никелевого сплава как для домашней мастерской, так и для профессиональной деятельности.

Напряжение питания, В/Гц	230/50-60
Макс. ток при ПВ 40%, А	180
Ø электрода, мм	1.6 - 3.2
Масса, кг	8.5

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РУЧНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



JÄCKLE PLASMA 30-60 / PLASMA 30-120

Охлаждаемое воздухом ступенчатое оборудование для плазменной резки JÄCKLE PLASMA 30-60 с двумя ступенями резки, а JÄCKLE PLASMA 30-120 с четырьмя ступенями резки. Оборудование оснащено центральным разъёмом для плазменной горелки и тихо работающим вентилятором с тепловым управлением. Дизайн оборудования надёжный и очень прочный, а конструкция понятная и удобная для использования. Данное оборудование помечено знаком S, т. е. признано подходящим для резки в условиях особенно высокой электрической опасности, также имеется защита от перегрузки, поэтому безопасно для использования.

	Plasma 30 - 60	Plasma 30 - 120
Напряжение питания, В/Гц	400/50-60	400/50-60
Макс. ток (25°C) при ПВ 50%, А	60	-
Макс. ток (25°C) при ПВ 70%, А	-	120
Макс. ток (25°C) при ПВ 100%, А	30	90
Расход сжатого воздуха, л/мин	160	230
Давление, бар	5.5	5.5
Толщина качественной резки, мм	15	35
Толщина разделительной резки, мм	20	45
Плазменный газ	сжатый воздух	сжатый воздух
Масса, кг	81	165



JÄCKLE PLASMA 65i / PLASMA 110i

Портативное оборудование для плазменной резки с бесступенчатым регулированием тока резки и центральным разъёмом для плазменной горелки. Электрические компоненты оборудования размещены в отдельном охлаждающем канале. Так же встроен тихо работающий вентилятор с тепловым управлением. Оборудование лёгкое, т.к. корпус изготовлен из алюминия, но и прочное, т.к. хорошо защищено при транспортировке. Данное оборудование помечено знаком S, т. е. признано подходящим для резки в условиях особенно высокой электрической опасности, также имеется защита от перегрузки, поэтому безопасно для использования.

	Plasma 65i	Plasma 110i
Напряжение питания, В/Гц	400/50-60	400/50-60
Макс. ток (25°C) при ПВ 45%, А	65	-
Макс. ток (25°C) при ПВ 70%, А	-	100
Макс. ток (25°C) при ПВ 100%, А	45	70
Расход сжатого воздуха, л/мин	160	180
Давление, бар	5.5	5.5
Толщина качественной резки, мм	16	25
Толщина разделительной резки, мм	25	35
Плазменный газ	сжатый воздух	сжатый воздух
Масса, кг	24	29



JÄCKLE PLASMA 70S / PLASMA 120S

Охлаждаемое воздухом бесступенчатое оборудование для плазменной резки с центральным разъёмом для плазменной горелки и тиристорным управлением, с помощью которого регулируется бесступенчатый ток резки, а JÄCKLE PLASMA120S подходит для охлаждаемых воздухом и жидкостью плазменных режущих горелок. Данное оборудование помечено знаком S, т.е. признано подходящим для резки в условиях особенно высокой электрической опасности, также имеется защита от перегрузки, поэтому безопасно для использования. Так же встроен тихо работающий вентилятор с тепловым управлением. Конструкция данного оборудования для плазменной резки понятная и удобная для использования, также есть защита от пыли, которая защищает включатель и системы управления. Оборудование JÄCKLE PLASMA 70S / PLASMA 120S подходит для поверхностной резки и строжки.

	Plasma 70S	Plasma 120S
Напряжение питания, В/Гц	400/50-60	400/50-60
Макс. ток (25°C) при ПВ 60%, А	70	120
Макс. ток (25°C) при ПВ 100%, А	50	90
Расход сжатого воздуха, л/мин	160	230
Давление, бар	5.5	5.5
Толщина качественной резки, мм	20	35
Толщина разделительной резки, мм	25	45
Плазменный газ	сжатый воздух	сжатый воздух
Масса, кг	95	150



ESAB POWERCUT® 900

Установка для плазменной резки в сфере производства, ремонта, демонтажа и сборки конструкций. Используется со всеми электропроводными материалами, включая углеродистую сталь, алюминий и легированные стали. Данная надёжная, простая в использовании и экономно использующая электроэнергию установка обеспечивает высокое качество резки, пробивки отверстий и строжки. Может быть адаптирована для механизированной резки.

Напряжение питания, В/Гц	400/50-60
Макс. ток при ПВ 60%, А	60
Макс. ток при ПВ 100%, А	50
Расход сжатого воздуха, л/мин	236
Давление, бар	6.2
Толщина качественной резки, мм	22
Толщина разделительной резки, мм	25
Плазменный газ	сжатый воздух
Масса, кг	35



ESAB POWERCUT® 1600

Мощная установка для плазменной резки в сфере производства, ремонта, демонтажа и сборки конструкций. Используется со всеми электропроводными материалами, включая углеродистую сталь, алюминий и легированные стали. Данная надёжная, простая в использовании и экономно использующая электроэнергию установка обеспечивает высокое качество резки, пробивки отверстий и строжки. Может быть адаптирована для механизированной резки.

Напряжение питания, В/Гц	400/50-60
Макс. ток при ПВ 60%, А	60
Макс. ток при ПВ 100%, А	70
Расход сжатого воздуха, л/мин	236
Давление, бар	6.2
Толщина качественной резки, мм	35
Толщина разделительной резки, мм	38
Плазменный газ	сжатый воздух
Масса, кг	41



JÄCKLE POWER PLASMA / POWER PLASMA 2

Мощное бесступенчатое оборудование для плазменной резки, подходящее для охлаждаемых воздухом и жидкостью плазменных режущих горелок. С центральным разъёмом для плазменной горелки и транзисторным управлением, с помощью которого регулируется бесступенчатый ток резки, а JÄCKLE POWERPLASMA2 подходит для охлаждаемых воздухом и жидкостью плазменных режущих горелок. Оборудование оснащено тихо работающим разъёмом дистанционного управления, также есть защита от пыли, которая защищает включатель и системы управления. Данное оборудование помечено знаком S, т.е. признано подходящим для резки в условиях особенно высокой электрической опасности, также имеется защита от перегрузки, поэтому безопасно для использования. Оборудование подходит для поверхностной резки и строжки.

	Power Plasma	Power Plasma2
Напряжение питания, В/Гц	400/50-60	400/50-60
Макс. ток (25°C) при ПВ 80%, А	160	210
Макс. ток (25°C) при ПВ 100%, А	130	-
Расход сжатого воздуха, л/мин	230	40
Давление, бар	5.5	3.5
Толщина качественной резки, мм	45	60
Толщина разделительной резки, мм	50	75
Плазменный газ	сжатый воздух	сжатый воздух
Масса, кг	150	366



TEWIN TECNICA PLASMA 34 KOMPRESSOR / TECHNOLOGY PLASMA 54 KOMPRESSOR

Компактные инверторные аппараты для воздушно-плазменной резки с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяют быстро, без деформации проводить резку углеродистой стали, нержавеющей и гальванизированной стали, меди, алюминия, бронзы и других металлов. Модели оснащены встроенным компрессором, поэтому не нуждаются в соединении с внешним источником сжатого воздуха. Характеристики: воздушное охлаждение горелки; термозащита; защита от сверхнапряжения, пониженного напряжения, сверхтока. Аппараты укомплектованы горелками.

	Tecnica Plasma 34 Kompressor	Technology Plasma 54 Kompressor
Напряжение питания, В/Гц	230/50-60	230/50-60
Макс. ток (40°C) при ПВ 25%, А	20	-
Макс. ток (40°C) при ПВ 30%, А	-	35
Толщина качественной резки, мм	4	8
Толщина разделительной резки, мм	6	10
Плазменный газ	сжатый воздух	сжатый воздух
Масса, кг	12.5	16.8

АВТОМАТИЧЕСКОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ESAB манипуляторы

Манипуляторы предназначены для подъёма, вращения и наклона сложных обрабатываемых изделий.

- Широкая амплитуда движений, компактные размеры.
- Высота регулируется гидравлическим способом.
- Дистанционное управление всеми функциями.

ESAB манипуляторы конструируются при сотрудничестве с лучшими профессионалами данной сферы и на основании широкого практического опыта. ESAB манипуляторы на самом деле лучший способ для решения проблем, связанных с подъёмом, вращением и наклоном сложных обрабатываемых изделий. Высота, угол и скорость регулируются равномерно, таким образом гарантируя идеально эргономичное рабочее положение.

ESAB RT 250 - RT 500

Двухосевые манипуляторы для вращения и наклона. Максимальная масса изделия от 250 кг до 500 кг.

ESAB RT 1 - RT 35

Двухосевые манипуляторы для вращения и наклона. Максимальная масса изделия от 1000 кг до 35000 кг. Все манипуляторы оснащены пультами дистанционного управления с низким напряжением (24 В), которыми контролируются все функции.

ESAB TAP 1T и TAP 3T

Трёхосевые манипуляторы для подъёма, вращения и наклона. Все манипуляторы оснащены пультами дистанционного управления с низким напряжением (24 В), которыми контролируются все функции.



ESAB MIGGYTRAC1001

Идеальное приложение для вашего источника питания MIG.

MIGGYTRAC1001 – компактный трактор, передвигающийся с помощью электродвигателя, предназначен для совместной работы как с полуавтоматами ESAB, так и других производителей, к которому можно быстро присоединить стандартную сварочную горелку. Четыре приводных колеса вместе с постоянным магнитом обеспечивают равномерное, стабильное передвижение трактора, даже когда рабочая поверхность изогнута или расположена наклонно. Панель управления трактора служит как дистанционный пульт к механизму подачи проволоки. Сначала выбирается направление и скорость движения трактора. Во время сварки можно регулировать скорость движения (150-1200 мм/мин), скорость подачи проволоки, напряжение на дуге, осуществлять пуск/остановку сварки.

Сварка с применением порошковой проволоки – современный процесс.

Использование MIGGYTRAC 1001 – самый простой способ механизировать процесс полуавтоматической сварки, позволяющий значительно увеличить скорость сварки, особенно при использовании порошковой проволоки. Подключить трактор к полуавтоматическому источнику с выносным механизмом подачи проволоки довольно просто. Для этого требуется всего один кабель управления и разъём на подающем механизме. Трактор выполняет длительные и монотонные работы.

Держатель горелки.

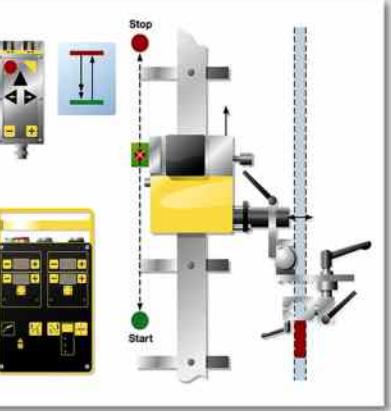
Держатель горелки имеет два передвижных суппорта, позволяющих легко регулировать положение горелки. Имеется и поворотный суппорт, позволяющий максимально точно установить горелку под необходимым углом.



KOIKE WEL-HANDY MINI

Компактный и простой в использовании мобильный сварочный аппарат, отличающийся техническими и функциональными показателями среди аппаратов своего класса. Благодаря хорошей тяговой силе (16 кг) им можно выполнить очень высококачественные горизонтальные угловые швы в производстве корабельных, мостовых, крановых и стальных конструкций. WEL-HANDY MINI может использоваться в маленьких пространствах. Автоматическая сварка возможна и тогда, когда ширина рабочего диапазона всего 240 мм. При необходимости направляющие ролики могут быть установлены на высоте 12, 41, 57 или 81 мм. Чтобы обеспечить вертикальное передвижение, изготовлены прочные направляющие ролики, которые выдерживают массу оборудования. Очень компактный. 6 мм промежуток между низом ходовой части и свариваемой пластиной. Тяговая сила 16 кг. Идеально подходит для работы в тесных местах. Также идеально подходит для вертикальной сварки (при движении вниз). Направление движения выбирается (влево и вправо). Цифровой дисплей скорости.

- | | |
|----------------------------------|---|
| • Скорость сварки, мм/мин | 100 - 1000, передвижение влево или вправо |
| • Тип привода | четырёхколесный привод с магнитной тяговой системой |
| • Тяговая сила, кг | 16,0 |
| • Поддержка горелок, мм | Вертикальное и горизонтальное передвижение, 33 |
| • Направляющие ролики, мм | Высота регулируется: 12, 41, 57 и 81 |
| • Автоматическая ф-ция остановки | В конце прерывается электродуга |
| • Напряжение питания, В | 42 |
| • Габаритные размеры (Ш/В/Д), мм | 230 / 257 / 220 |
| • Масса, кг | 7,0 |



ESAB RAILTRAC 1000

Railtrac 1000 – это несколько моделей программируемого мобильного оборудования для механизированной сварки и резки. Разные возможные модификации оборудования заменяют монотонную ручную работу и обеспечивают одинаковое высокое качество при большой производительности. Railtrac – это наиболее подходящее оборудование для сварки MIG/MAG, TIG и термической резки. Railtrac изготовлен из надёжных компонентов, позволяющих иметь четыре модификации данного оборудования. Все модели обладают пятью разными программами, в том числе и сваркой интервалами. Направляющий рельс может крепиться на поверхности вакуумными присосками эжекторного типа, винтовыми креплениями или постоянными магнитами – в зависимости от свариваемого металла.

Railtrac F1000, Flexi (Гибкий), простая модель для сварки или резки вдоль комбинированного рельса, который может становиться жёстким или гибким.

Railtrac FW1000, Flexi Weaver (Гибкий – Зигзаг). Система Flexi, дополненная дистанционным управлением и устройством поперечных колебаний различного типа.

Railtrac FR1000, Flexi Retum (Гибкий – Возврат). Имеет комбинированный рельс и возможность устанавливать положение начала и конца сварки с возвратом в исходное положение в автоматическом режиме.

Railtrac FWR1000, Flexi Weaver Return (Гибкий Зигзаг – Возврат). Имеет комбинированный рельс, дистанционное управление, устройство поперечных колебаний, возможность устанавливать положение начала и конца сварки с возвратом в исходное положение в автоматическом режиме.

- | | |
|---|-----------|
| • Длина рельса, м | 2.5 |
| • Радиус изгиба рельса, мин | 1000/3000 |
| • Скорость сварки, м/мин | 0.05-0.99 |
| • Скорость движения, м/мин | 1.5 |
| • Диапазон зигзагообразной сварки, мм | 1-30 |
| • Скорость зигзагообразной сварки, мм/с | 7- 65 |



ESAB A2 MULTITRAC SAW

Трактор для автоматической сварки под флюсом.

Механизм подачи с устройством спрямления обеспечивает стабильную и равномерную подачу проволоки, уменьшает износ контактных частей и повышает стабильность сварочных процессов. Ручные суппорты перемещения сварочной головы в вертикальном и горизонтальном положении, в совокупности с возможностью поворота основной стойки дают возможность простого и быстрого позиционирования сварочной головы относительностыка. Точное перемещение трактора обеспечивается полным приводом на все 4 колеса. Параметры сварки устанавливаются и контролируются при помощи меню на цифровом дисплее блока управления сварочным процессом A2/A6 PEK. Сварка под флюсом может проводиться как одной, так и двумя проволоками (расщеплённой дугой). При использовании двух проволок металл плавится на 30-40% быстрее. Можно легко заполнить соединительные промежутки и меньше риска прожога. При покраске A2 MULTITRAC с двумя проволоками можно несложно установить для неглубокой проницаемости.

Принадлежности

Универсальность применения трактора обеспечивается набором дополнительного оборудования: холостые упорные ролики; направляющая каретка, используемая при стыковой сварке в V-образную разделку (также применяется при сварке внутри труб); колёса тележки с V-образными канавками для перемещения трактора по направляющему рельсу (применяется в тех случаях, когда отсутствует направляющий элементстыка, например, при стыковой сварке без разделки); блок подсветкистыка с лампой или лазерным диодом.



ESAB CAB 300M

Модульная колонна со стрелой для интегрированного оборудования.

CAB300M был создан как ответ на увеличивающиеся требования к производительности и спросу на индивидуальные решения. Чтобы удовлетворить потребности и приспособиться к промышленным требованиям, в большинстве случаев единственным способом может стать выбор индивидуального решения. Модель конфигурации ESAB CAB позволяет выбрать индивидуальное решение с адаптируемыми модулями для различных потребностей. На пульте дистанционного управления встроены все функции, поэтому предлагается полностью интегрированное изделие.

Гибкая конструкция

Прочная и стабильная модель вместе с адаптируемой интегрированной электрической частью обуславливают гибкую конструкцию. Можно выбрать одно из трёх оснований: стальная плита, бетонное основание или рельсовая ходовая часть. Стрела приводится в движение при помощи шестерёнчатой передачи и шестерни, а тахометр обеспечивает стабильное и равномерное движение. Стрела поднимается двигателем, находящимся на верху колонны, при помощи противовеса, находящегося внутри колонны. Подъёмная цепь и двигатель безопасны и надёжны. Предусмотрен защитный механизм, который в случае аварии или поломки немедленно блокирует стрелу, чтобы избежать ранений и порчи оборудования.

Индивидуальные решения

При применении колонны со стрелой количество дополнительных сварочных комбинаций может быть почти бесконечным. Чтобы облегчить процесс выбора согласно спецификациям клиента, предлагаются компьютерная система конфигурации. Вместе с представителем ESAB клиент может создать своё сварочное решение, т. е. спецификацию модульных компонентов, которые должны быть собраны и смонтированы на предприятии клиента самым удобным способом. Все модульные компоненты, подходящие для данной колонны со стрелой, приведены в наших буклетах, которые можно получить у нашего представителя.

СТАНОК ПОРТАЛЬНОЙ РЕЗКИ С ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



ESAB SUPRAREX SXE-P2

Станок портальной резки ESAB Suprarex с двумя горелками газовой резки и одной прецизионной плазменной режущей горелкой.

Машина и система плазменной резки произведены на заводе ESAB в США.

Стандартная комплектация:

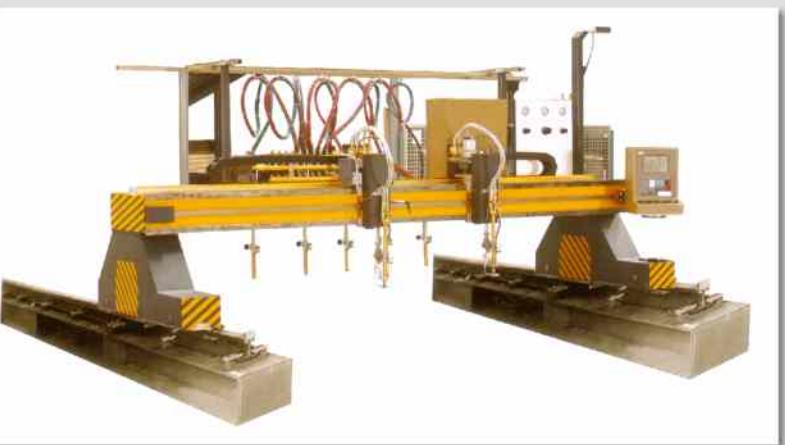
- Основание резки, площадь которой 3200x6000 мм.
- Система плазменной резки M3, режущая прецизионно от 2 мм до 30 мм (до 50 мм от края).
- Источник питания m³ EPP200.
- Макс. ток 200 А.

Короткий срок поставки.

Дополнительное оборудование:

- Стол для резки DT 500.
- Фильтр DTZ12.

СТАНОК ПОРТАЛЬНОЙ ГАЗОВОЙ/ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



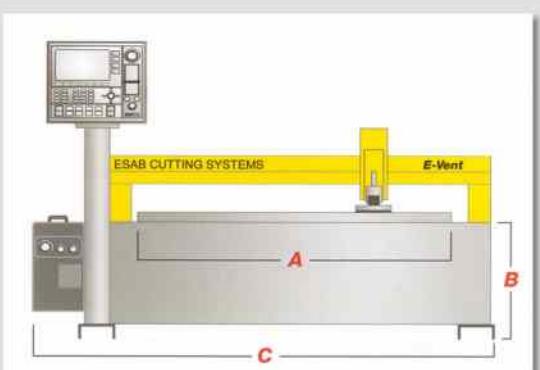
HUGONG CNC

Hugong – одно из старейших и надежнейших предприятий в Китае, свои машины сварки и резки эксплуатирующее в Европу, большинство стран Азии, Канаду и США.

- Системы плазменной резки, встроенные в данный станок, изготовлены компанией США Hypertherm.
- Программное оборудование FastCam изготовлено в США.
- CNC блок управления Burny изготовлен в США.
- Ширина и длина станка может быть различная.
- Можно интегрировать несколько резаков.
- Комплектуется со столом пневматической вытяжкой Silderos (Италия) (по желанию).



МАШИНА ПЛАЗМЕННОГО ПРОФИЛИРОВАНИЯ С ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



ESAB E-Vent

E-Vent прекрасное решение вырезки воздуховодов для отопительной и вентиляционной промышленности. Систему E-Vent составляет высокоскоростная машина плазменного профилирования CNC и специальная система программирования.

Ширина резки (A) x длина резки, мм

1500 x 3000;
1500 x 6000;
2000 x 3000;
2000 x 4000;
2000 x 8000.

Максимальная толщина разрезаемого металла, мм
Макс. скорость резки, м/мин
Высота стола (B), мм
Ширина машины (C), мм

8
20
800
2500;
3000.
+ 1000 mm
230/50-60
400/50-60
400В (для плазмы).
Вытяжка с фильтром
Чернильный маркер
Подключение к сети

• Длина резки (A), мм
• Напряжение питания машины, В/Гц
• Напряжение питания плазмы, В/Гц
• Дополнения

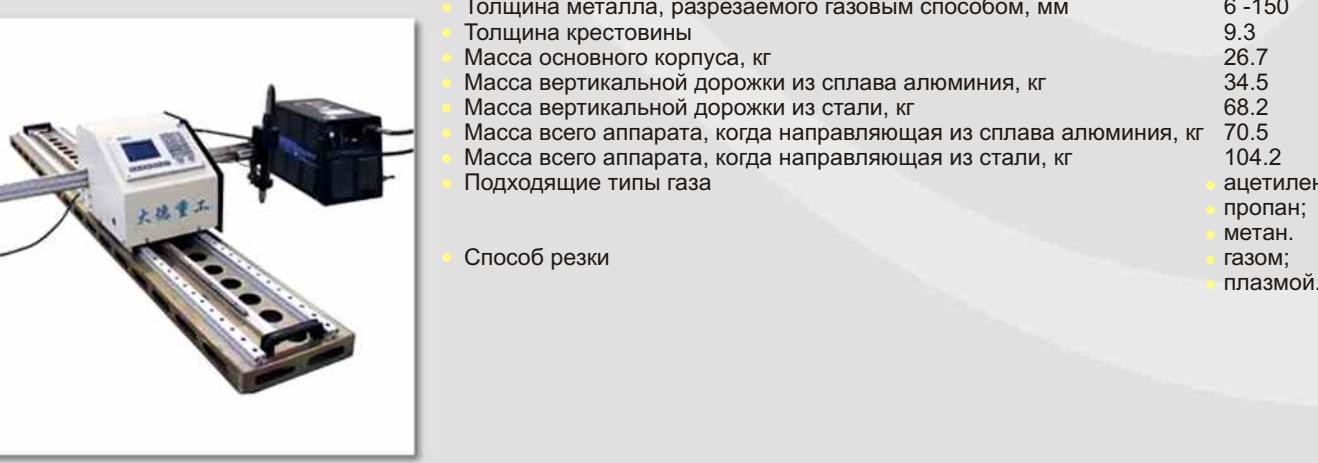
МОБИЛЬНАЯ МАШИНА ГАЗОВОЙ/ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С ЦИФРОВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



NANFANG CNC1-1200

Назначение и функции

Мобильный цифровой аппарат газовой резки применяется для автоматической и ручной резки. Это аппарат мобильного типа, ширина резки которого 1200 мм. Цифровым способом управляемый регулятор позволяет вырезать плоские фигуры любой сложности. Чаще применяется для газовой резки, но может быть сконфигурирован и для плазменной резки. Аппарат широко применяется для резки плит в производственной промышленности: автомобильной, кораблестроении, при производстве инженерных сооружений, напорных судов и т.д.



- Напряжение питания, В/Гц
- Номинальная мощность, Вт
- Размер жидкокристаллического дисплея
- Рабочий диапазон резки, мм

- Толщина металла, разрезаемого газовым способом, мм
- Толщина крестовины
- Масса основного корпуса, кг
- Масса вертикальной дорожки из сплава алюминия, кг
- Масса вертикальной дорожки из стали, кг
- Масса всего аппарата, когда направляющая из сплава алюминия, кг
- Масса всего аппарата, когда направляющая из стали, кг
- Подходящие типы газа

- Способ резки

220/50
80
5.7"
ось X - 1200;
ось Y - 2000;
6 - 150
9.3
26.7
34.5
68.2
70.5
104.2
• ацетилен;
• пропан;
• метан.
• газом;
• плазмой.



ГЕНЕРАТОРЫ



СВАРОЧНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ



GENSET MPM 5/225 I-EH/H

- Сварочные процессы
- Частота вращения, об/мин
- Тип бензинового двигателя
- Частота асинхронного генератора переменного тока, Гц
- Диапазон регулировки сварочного постоянного тока, А
- Макс. ток при ПВ 35%, А
- Макс. ток при ПВ 60%, А
- Макс. трёхфазная мощность (400 В), кВА
- Макс. однофазная мощность (230 В), кВА
- Масса, кг

MMA (покрытыми электродами)
3000
Honda GX 390 OHV,
1 цил. - 13 л.с., 390 см³

50
40 – 225
225
170
5
4
96



GENSET MPM 8/270 I-EL/H

- Сварочные процессы
- Частота вращения, об/мин
- Тип бензинового двигателя
- Частота асинхронного генератора переменного тока, Гц
- Диапазон регулировки сварочного постоянного тока, А
- Макс. ток при ПВ 35%, А
- Макс. ток при ПВ 60%, А
- Макс. трёхфазная мощность (400 В), кВА
- Макс. однофазная мощность (230 В), кВА
- Масса, кг

MMA и TIG
3000
Honda GX 620K1,
2 цил. – 20 л.с., 614 см³

50
15 – 270
270
250
8
6
250



GENSET MPM 30/500 DUAL DZ (2 поста x 250A)

- Сварочные процессы
- Частота вращения, об/мин
- Тип дизельного двигателя
- Частота синхронного генератора переменного тока, Гц
- Диапазон регулировки сварочного постоянного тока (однопостовой режим), А
- Макс. ток при ПВ 35% (однопостовой режим), А
- Макс. ток при ПВ 60% (однопостовой режим), А
- Макс. трёхфазная мощность (400 В), кВА
- Макс. однофазная мощность (230 В), кВА
- Масса, кг

MMA, TIG Lift Arc и MIG
1500
Deutz F3L912
3 цил. – 38 л.с., 2827 см³

50
30 – 400
400
350
25
8,5
1215

ГЕНЕРАТОРЫ МОЩНОСТИ



GENSET MG 7/5 I-HE

- Частота вращения, об/мин
- Тип бензинового двигателя
- Частота синхронного генератора переменного тока, Гц
- Макс. трёхфазная мощность (400 В), кВА
- Макс. однофазная мощность (230 В), кВА
- Масса, кг

3000
Honda GX 390OHV
1 цил. – 13 л.с., 390 см³
50
7.5
4
80



GENSET MG 15 SS-Y

- Частота вращения, об/мин
- Тип дизельного двигателя
- Частота синхронного генератора переменного тока, Гц
- Макс. трёхфазная мощность, кВА
- Макс. однофазная мощность, кВА
- Охлаждение
- Класс защиты
- Уровень шума, дБ (на расстоянии 7 м)
- Масса, кг
- Функция автоматического отключения
- Защиты двигателя
- Возможны различные дополнительные опции и принадлежности.

1500
Yanmar 3TNV-88
3 цил. – 17,9 л.с., 1642 см³
50
15
5
водяное
IP23
68
634



GENSET MG 35 S-P

- Частота вращения, об/мин
- Тип дизельного двигателя
- Частота синхронного генератора переменного тока, Гц
- Макс. трёхфазная мощность, кВА
- Макс. однофазная мощность, кВА
- Охлаждение
- Класс защиты
- Уровень шума, дБ (на расстоянии 7 м)
- Масса, кг
- Функция автоматического отключения
- Защиты двигателя
- Возможны различные дополнительные опции и принадлежности.

1500
Perkins 1103C-33G3
3 цил. – 40.8 л.с., 3300 см³
50
33
10
водяное
IP23
72
1025



GENSET MG 115 S-P

- Частота вращения, об/мин
- Тип дизельного двигателя
- Частота синхронного генератора переменного тока, Гц
- Макс. трёхфазная мощность, кВА
- Макс. однофазная мощность, кВА
- Охлаждение
- Класс защиты
- Уровень шума, дБ (на расстоянии 7 м)
- Масса, кг
- Функция автоматического отключения
- Защиты двигателя
- Возможны различные дополнительные опции и принадлежности.

1500
Perkins 1104C-44TAG2
turbocharged
4 цил. – 133 л.с., 4400 см³
50
110
37
водяное
IP23
72
1406



GENSET MG 140 S-DZ

- Частота вращения, об/мин
- Тип дизельного двигателя
- Частота синхронного генератора переменного тока, Гц
- Макс. трёхфазная мощность, кВА
- Макс. однофазная мощность, кВА
- Охлаждение
- Класс защиты
- Уровень шума, дБ (на расстоянии 7 м)
- Масса, кг
- Функция автоматического отключения
- Защиты двигателя
- Возможны различные дополнительные опции и принадлежности.

1500
Deutz BF4M 1013 FC
turbocharged
4 цил. – 162.9 л.с., 4764 см³
50
137
45.5
водяное
IP23
72
1800



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦ. НАЗНАЧЕНИЯ

TECNA®



РУЧНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА АВТОМОБИЛЕЙ

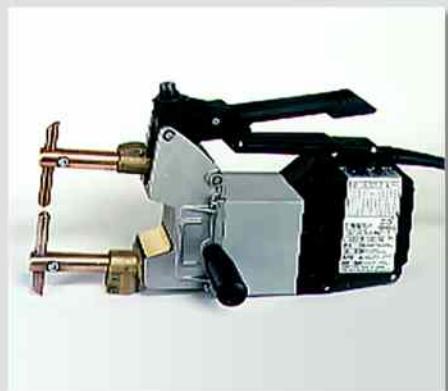


TECNA 3460N

Переносной сварочный аппарат для кузовного ремонта автомобилей. При помощи многофункционального сварочного пистолета производится точечная приварка омеднённых заклёпок, гвоздей, шайб, резьбовых шпилек, специальных шайб и пр. С использованием обратного молотка с различными насадками возможно быстрое выправление вмятин на деталях кузова, к которым затруднён или невозможен доступ с внутренней стороны. Также возможна сварка внахлест листов металла небольшой толщины (до 0,8 мм) и местный нагрев металла угольным электродом.

- Количество программ, шт 1
- Напряжение питания, В/Гц 400/50
- Номинальная мощность при ПВ 50 %, кВА 5
- Макс. мощность сварки, кВА 20
- Вторичный ток короткого замыкания, кА 4,5
- Вторичный ток при ПВ 100%, кА 0,63
- Вторичное напряжение при отсутствии нагрузки, В 5,6
- Сечение сетевого кабеля для L=15м, мм² 2,5 x 3
- Температурный класс F
- Класс защиты IP21
- Масса, кг 28
- Сетевой кабель, м 4

РУЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



TECNA 7900 - 7915

Ручные клещи, предназначенные для двухсторонней точечной сварки стальных листов толщиной от 0,6+0,6 мм до 2,5+2,5 мм, а также для сварки прутков до 8+8 мм. Возможная длина плеч от 125 до 500 мм.

	Тесна 7900	Тесна 7902	Тесна 7903	Тесна 7911	Тесна 7913	Тесна 7915
• Напряжение питания, В/Гц	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
• Охлаждение	воздух	воздух	жид-ть	воздух	жид-ть	жид-ть
• Номинальная мощность при ПВ 50%, кВА	2	2.5	6	2.5	6	6
• Макс. сварочный ток, кВА	13	16	16	16	16	16
• Класс изоляции	F	F	F	F	F	F
• Стандартная длина плеч L, мм	125	125	150	125	150	150
• Макс. усилие на электродах при стандартной длине плеч, даН	120	120	120	120	120	120
• Раствор между плечами, мм	96	96	96	96	96	96
• Мин./макс. ход электролов, мм	55-185	55-185	55-185	35-90	35-90	35-90
• Расход охлажд. жидк-сти, л/мин	-	-	3.7	-	3.7	3.7
• Давление охлажд. жидк-сти, бар	-	-	6	-	6	6
• Длина сетевого кабеля, м	3.8	3.8	3.8	-	3.8	3.8
• Масса, кг	12	13	15	16	20	17

СТАЦИОНАРНЫЕ АППАРАТЫ ТОЧЕЧНОЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ



TECNA 4640 - 4649

Назначение: для серийного производства лёгких стальных конструкций, различных ремонтных работ.

Преимущества:

- Плечи различной длины (сменные);
- Медно-хромовые электрододержатели для больших нагрузок;
- Водоохлаждаемые трансформатор, плечи, электроды и электрододержатели;
- Микропроцессорное управление (экран управления спереди);
- Блок управления TE90.

Тесна 4640	Тесна 4641	Тесна 4642	Тесна 4643	Тесна 4644	Тесна 4645	Тесна 4646	Тесна 4647	Тесна 4648	Тесна 4649
да	да	да	да	да	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	да	да	да	да	да
да									
230	230	380	230	380	230	230	380	230	380
550	550	700	550	700	550	550	700	550	700
16	20	20	25	25	16	16	20	25	25
35	48	39	68	55	35	48	39	68	55
3,4	4,0	4,0	4,6	4,6	3,4	4,0	4,6	4,6	4,6
12,5	14,5	12	18	14,5	12,5	14,5	12	18	14,5
400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
F	F	F	F	F	F	F	F	F	F
-	-	-	-	-	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
240	240	150	240	150	240	240	240	240	240
8-44	8-44	10-60	8-44	10-60	8-44	8-44	10-60	8-44	10-60
2,5	3	3	3,7	3,7	2,5	3	3	3,7	3,7
70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
135	143	146	145	148	133	141	144	143	146

АППАРАТЫ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ПРИВАРКИ КРЕПЕЖА



HBS CD 3101

Приварка конденсаторным разрядом.

• Напряжение питания, В	220
• Частота сети, Гц	50
• Диапазон сварки болтов	M4-M10
• Металл	сталь, нерж. сталь, алюминий, латунь
• Производительность сварки болтов, шт./мин	5-20
• Масса, кг	22
• Со сварочным пистолетом	C08



HBS ARC 800

Приварка электрической дугой

• Напряжение питания, В	220
• Частота сети, Гц	50
• Диапазон сварки болтов	с защитным инертным газом или с керамическим кольцом
• Металл	M3-M12
• Производительность сварки болтов, шт./мин	7-17
• Масса, кг	37
• Со сварочным пистолетом	A16



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ И СВАРКИ



РЕЗАКИ, ГОРЕЛКИ



HARRIS 880FGB+10PB

- Длина, мм – 480 мм
- Толщина резки, мм – до 200
- Литая, устойчивая к обратному удару головка резака
- Обратные клапаны 886GB L и 886GB R
- Ниппели с гайками для подсоединения шлангов E3L8 2 и E3R8 2
- Комплект режущих мундштуков – 6290 NX 10 шт.



WCD-70202F

- Длина резака, мм – 465
- Толщина резки, мм – до 300
- Литая головка
- Трубы из нержавеющей стали – 3 шт.



HARRIS 42-3AFL-1000

- Длина резака, мм – 1000
- Толщина резки, мм – до 200
- Литая, устойчивая к обратному удару головка резака
- Обратные клапаны 886GB L и 886GB R
- Ниппели с гайками для подсоединения шлангов E3L8 2 и E3R8 2
- Режущие мундштуки – 6290 2NX и 6920 3NX по 1 шт.



WCD-70202F-3

- Длина резака, мм – 1000
- Толщина резки, мм – до 300
- Литая головка
- Трубы из нержавеющей стали – 3 шт.



HARRIS 242

- Толщина резки до 200 мм
- Трёхтрубная система и литая головка
- Можно резать любым газом: пропаном, ацетиленом и др., необходимо только поменять режущий мундштук.
- Специальная форма головки резака придаёт максимальную безопасность резки.
- Быстрая резка и подогрев
- Углы наклона головки: 70° или 90°



KOIKE SilverCut-250

Резак безинжекторного типа для газосмесительных сопел. Он долговечен и прочен, а благодаря хорошему сбалансированнию и безопасен в использовании. Собранные по треугольной схеме газовые трубы обеспечивают стабильность. Метод смешивания газа уменьшает количество обратных ударов и защищает резак от повреждений. При смене сопел можно изменить тип газа (ацетилен, пропан, МАПП или природный газ) и толщину материала.

• Диапазон резки, мм	3 - 250
• Угол наклона головки	90°
• Общая длина, мм	495
• Масса, кг	1,0
• Тип газа	ацетилен, пропан, МАПП и природный газ



KOIKE Handy Auto Plus

Переносной ручной резак с встроенным электроприводом, функцией включения-выключения устройства зажигания и предварительного подогрева. Подходит для резки разных типов. Высокое качество достигается при вертикальной, круговой, наклонной резке и резке различных профилей. Можно резать не только плоские поверхности, но и извилистые контуры на вертикальных поверхностях, таких как балки Н формы, трубы и гнутые панели.

Благодаря небольшой массе Handy Auto Plus может применяться как простой ручной резак.

Стандартный комплект состоит из:

- переносного резака Handy Auto Plus;
- направляющего колеса для вертикальной резки на плоскости;
- направляющего колеса для наклонной резки;
- устройства для круговой резки (\varnothing 30 – 120 мм);
- направляющего колена;
- режущих сопел (для материала толщиной 5-30 мм);
- сетевого кабеля (5 м);
- комплекта инструментов;
- инструкции по использованию;
- коробки для транспортировки.

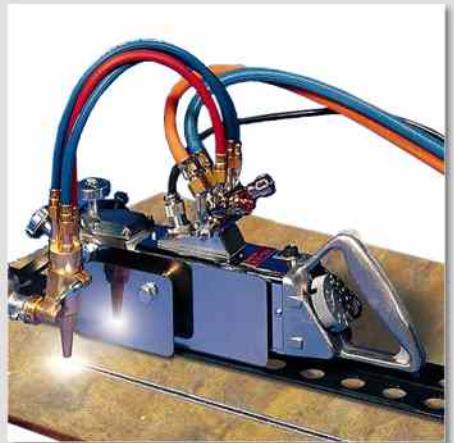
КОМПЛЕКТЫ РЕЗАКОВ И ГОРЕЛОК



AUTOPEN M6

- Многофункциональный комплект сварочных горелок.
- Можно резать ацетиленом.

МАШИНЫ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ



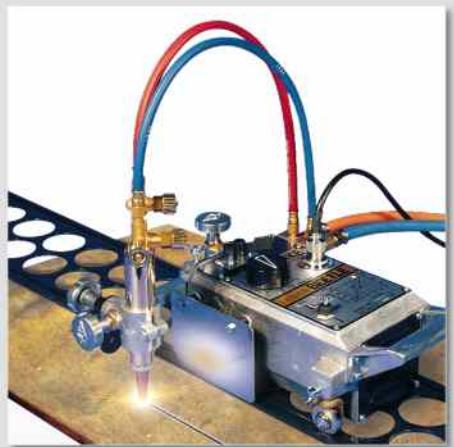
KOIKE IK-92 Puma

Уникальная портативная машина для резки, предназначенная для прецизионной вертикальной, наклонной и круговой резки. Конструкция корпуса имеет низкий центр тяжести. Это гарантирует стабильность и полностью автоматическое перемещение по прямой (нет необходимости удерживать машину рукой).

Машина обладает идеальной тепловой защитой, состоящей из теплоизоляционного слоя и вентилятора принудительного охлаждения внутри. Дополнительно рядом с резаком на корпусе установлен тепловой экран.

- Равномерное и точное движение машины обеспечивает высшее качество при автоматической резке.
- Управление одной рукой.
- Идеальная тепловая защита.
- Удобная установка положения резака машины, даже во время резки.
- Несложное обслуживание благодаря простой конструкции корпуса машины.

• Толщина резки, мм	3 - 100
• Скорость резки, мм/мин	100 - 1000
• Управление скоростью	
• Напряжение питания, В	42 / 110 / 220 AC по выбору
• Общая длина, мм	490
• Ширина колеи, мм	100
• Тип газа	Ацетилен, пропан, природный газ и МАПП
• Масса, кг	8,0



KOIKE IK 12 Beetle

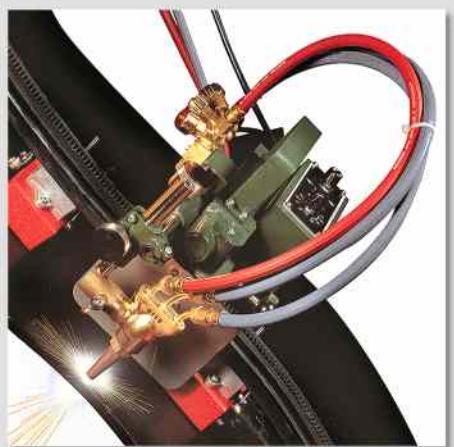
Высококлассная электроприводная ручная машина для резки. Оператор может легко выполнить все виды резки (вертикальную, круговую и наклонную).

Привод с конической системой (постоянное механическое изменение передачи) обеспечивает равномерное и стабильное движение машины. Функции направления (вперёд, назад, стоп) активируются одним элементом управления. Управление сцепления обеспечивает несложную установку положения машины.

Подрегулировав держатель резака, можно под наклоном срезать нижний край плиты. Зубчатая рейка/коническая передача позволяет индивидуально установить положение резака машины (вдоль оси Y и Z).

- Функции направления (вперёд, назад, стоп) активируются одним элементом управления.
- Привод с конической системой (постоянное механическое изменение передачи) обеспечивает равномерное и стабильное движение машины.
- Масса 9,5 кг (легко перенести и транспортировать).
- Оборудование с двумя машинными резаками позволяет выполнить параллельную и наклонную резку по Y форме.

• Толщина резки, мм	3 - 150
• Скорость резки, мм/мин	150 - 880
• Управление скоростью	
• Напряжение питания, В	42 / 110 / 220 AC по выбору
• Общая длина, мм	480
• Ширина рельса, мм	140
• Тип газа	Ацетилен, пропан, природный газ и МАПП
• Масса, кг	9,5



KOIKE IK-72T

Портативная автоматическая машина для газовой резки во всех пространственных положениях (трёхмерная). Рельсы трёх разных типов. Рельсы 1D изготовлены из алюминия и предназначены для резки ровных поверхностей. Система резки 2D/3D изготовлена из твёрдого резинового компаунда с гибкими стальными трубками внутри и предназначена для резки в двух и трёх плоскостях. Все рельсы оснащены магнитным держателем, позволяющим резать в вертикальном и горизонтальном положении. Небольшая масса (4,5 кг) и прекрасные механические данные (зубчатая рейка/коническая передача и боковые направляющие ролики) обеспечивают высокую точность резки.

- Рельсы трёх типов для разных рабочих зон.
 - Лёгкое управление.
 - Прекрасные механические показатели.
 - Исключительно высокая точность резки
- | | |
|--------------------------|--|
| • Толщина резки, мм | 5 - 50 |
| • Скорость резки, мм/мин | 150 - 700 |
| • Управление скоростью | PWM (широко-импульсная модуляция) |
| • Напряжение питания, В | 42 / 110 / 220 AC по выбору |
| • Тип газа | Ацетилен, пропан, природный газ и МАПП |
| • Масса, кг | 4,5 |

МАШИНА ГАЗОВОЙ РЕЗКИ И СВАРКИ



KOIKE IK 12 Max 3

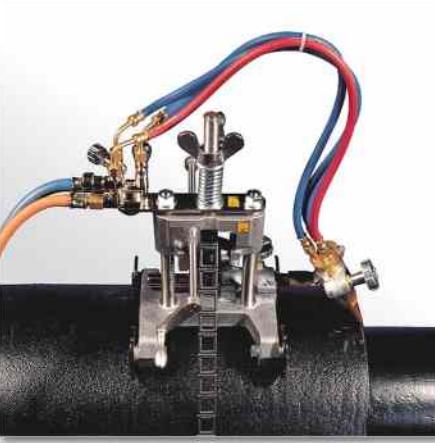
Электроприводная ручная машина для газовой и плазменной резки, а также для автоматической высококачественной сварки (как сварочный трактор).

Три основные устройства (корпус машины, комплект для резки и направляющие рельсы) и принадлежности поставляются как отдельные элементы, поэтому вы можете комплектовать машину индивидуально.

Привод с двойной конусной системой позволяет двигателю поддерживать постоянную скорость (1500 об/мин). Проблемы по причине перегрева или нестабильного напряжения уже в прошлом. Термостойкие смазочные материалы, высокотемпературные пайки и тефлоновая изоляция проводов обеспечивают почти идеальную тепловую защиту.

• Толщина резки, мм	0,5 - 600
• Скорость резки, мм/мин	80 - 800 (стандарт)
• Скорость резки, мм/мин	240 - 2400 (высокая)
• Управление скоростью	Двойная конусная скоростная система, механическая регулировка
• Напряжение питания, В	42 / 110 / 220 AC по выбору
• Общая длина, мм	430
• Ширина колеи, мм	140
• Тип газа	Ацетилен, пропан, природный газ и МАПП
• Масса, кг	10,0

РУЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ



KOIKE Picle-1

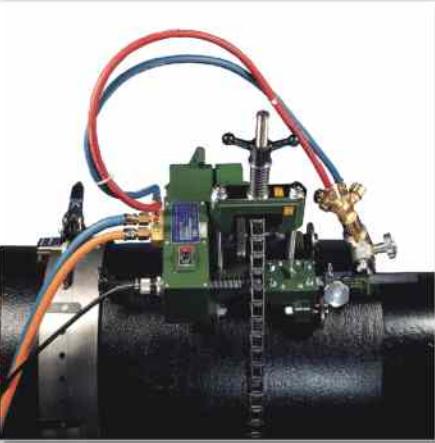
Ручная портативная машина для газовой резки труб и снятия фасок с механическим приводом. Цепной привод передаёт мощность через червячную пару. Низкий коэффициент передачи обеспечивает абсолютно плавное передвижение.

Приводная цепь состоит из простых, тщательно скреплённых звеньев. Простая вставка и извлечение звеньев обеспечивают быстрое приспособление для труб различного диаметра. Установка для снятия фасок выполняется по угловой шкале вдоль кронштейна резака.

• Стандартная цепь для резки труб диаметром 114 – 600 мм.
• Удлинение цепи (1 м) для труб с большим диаметром.
• Низкий коэффициент передачи обеспечивает абсолютно плавный ход.
• Резак для снятия фасок устанавливается по угловой шкале.
• Просто использовать и обслуживать.
• Небольшая масса.

• Толщина резки, мм	5 - 50
• Тип привода	ручной
• Высота, мм	400
• Ширина колеи, мм	230
• Тип газа	Ацетилен, пропан, природный газ и МАПП
• Масса, кг	9,0

МАШИНА ДЛЯ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ ТРУБ



KOIKE Auto Picle-S

Портативная электроприводная машина для резки труб с дистанционным управлением. Специальная направляющая система с фиксированными направляющими рельсами обеспечивает высокую точность резки, особенно при резке труб большого диаметра. При использовании электропривода для снятия фасок труб можно добиться высокого качества. Приводная цепь состоит из простых, тщательно скреплённых звеньев. Простая вставка и извлечение звеньев обеспечивают быстрое приспособление для труб различного диаметра. Установка для снятия фасок выполняется по угловой шкале вдоль кронштейна резака.

• Создана специально для газовой резки труб.
• Направляющая система с фиксированными направляющими рельсами.
• Можно резать вертикальные трубы.
• Легко приспособить для труб различного диаметра.
• Дистанционное управление.

• Толщина резки, мм	5 - 50
• Скорость резки, мм/мин	100 - 700
• Управление скоростью	PWM (широко-импульсная модуляция)
• Напряжение питания, В	42 / 110 AC по выбору
• Высота, мм	400
• Ширина колеи, мм	230
• Тип газа	Ацетилен, пропан, природный газ и МАПП
• Масса, кг	15,0

ОБОРУДОВАНИЕ ОЧИСТКИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

PLYMOVENT® KEMPER® CORAL®

ВЫТЯЖНЫЕ РУКАВА И ГИБКИЕ РУКАВА



Вытяжной рукав PLYMOVENT T-FLEX (телескопический)

Телескопический вытяжной рукав PLYMOVENT T-FLEX является очень экономичным решением при работе у рабочих столов в малых помещениях, например, в школах сварщиков и рабочих мастерских. В тех случаях, когда фильтрация воздуха необязательна, например, при небольшом объёме сварочных работ или когда дым вытягивается во внешнюю среду, PLYMOVENT T-FLEX можно сочетать с бесшумно работающим вентилятором PLYMOVENT FAN 14. Если необходим воздушный фильтр, PLYMOVENT T-FLEX сочетается с вентилятором PLYMOVENT FAN 28. Обе комбинации одинаково эффективны.



Вытяжной рукав PLYMOVENT FLEX

Соотношение эффективности вытяжки, надёжности и цены рукава PLYMOVENT FLEX – заманчивое решение для выполнения сварочных работ в разных местах. Рукав PLYMOVENT FLEX состоит из двух фиксированных ударопрочных синтетических компонентов и монтированной в шарнире системы EasyLift®, которая освобождает замок при изменении положения рукава.



Вытяжной рукав PLYMOVENT ULTRAFLEX

Вытяжной рукав PLYMOVENT ULTRAFLEX обеспечивает гибкость выполнения работ, т. к. во время процесса сварки его можно легко регулировать. Благодаря системе BalanceWheel® каждое изменённое положение рукава стабильно фиксируется. Рукав PLYMOVENT ULTRAFLEX может быть длиной 3 или 4 м.



Вытяжной рукав PLYMOVENT ULTRAFLEX 4-LC

Рукав PLYMOVENT ULTRAFLEX 4-LC для вытяжки сварочного дыма в рабочих помещениях с низким потолком, где применение стандартного вытяжного рукава невозможно. Высота помещений для установки стандартных вытяжных рукавов должна быть минимум 2,5 м, а вытяжной рукав PLYMOVENT ULTRAFLEX 4 LC устанавливается в горизонтальном положении, поэтому прекрасно помещается в рабочих помещениях, высота которых не превышает 2,5 м. Вентиляторы Euromate спроектированы так, что могут применяться и в перевёрнутом состоянии. Это делает оборудование ещё более компактным.



Удлинительный кран PLYMOVENT NEC

Расстояние действия вытяжных рукавов Plymovent Flex и Plymovent UltraFlex значительно увеличивается при использовании удлинительного крана PLYMOVENT NEC 2 (2 м) или PLYMOVENT NEC 4 (4 м). В последнем установлен дополнительный шарнир, позволяющий легко дотянуться практически до всех мест процесса сварки. Стандартно в удлинительных кранах установлена система HandyStop®, быстро фиксирующая горизонтальное изменённое положение крана.

МОБИЛЬНОЕ И СТАЦИОНАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА



Мобильный механический фильтр PLYMOVENT MFD

Основа мобильного оборудования для очистки от сварочного дыма PLYMOVENT MFD – механическая система DuraFilter®, которую можно сочетать с вытяжными рукавами PLYMOVENT FLEX и PLYMOVENT ULTRAFLEX и гибким рукавом длиной до 10 м. PLYMOVENT MFD предназначен для рабочих мест, где выполняются мало и средненеинтенсивные сварочные работы и выделяется сухой сварочный дым. В стандартный вариант системы входит индикатор состояния фильтра, сигнализирующий о необходимости замены фильтра.



Мобильный самоочищающийся фильтр PLYMOVENT MFS

Мобильная система для вытяжки сварочного дыма с самоочищающимся фильтром PLYMOVENT MFS специально создана для рабочих мест, где выполняются интенсивные сварочные работы и выделяется сухой сварочный дым. Основа оборудования фильтрации воздуха PLYMOVENT MFS – запатентованная, действующая на основе скатого воздуха очищающая система RoboClean® с внешним подключением. Возможен вариант PLYMOVENT MFS с вмонтированным компрессором. Может сочетаться с вытяжными рукавами PLYMOVENT FLEX, ULTRAFLEX или гибким рукавом длиной до 10 м.



Мобильный электростатический фильтр PLYMOVENT MFE

Фильтр PLYMOVENT MFE особенно подходит для вытяжки дыма, выделяющегося при сварке обработанной маслом стали. Открытая структура фильтра обеспечивает постоянный уровень всасывания. Аппарат не требует замены фильтров. Алюминиевая камера фильтра легко чистится, поэтому при регулярном обслуживании долго сохраняется большая эффективность фильтрации. Фильтр легко перемещается.



Стационарный механический фильтр PLYMOVENT SFD

Стационарное оборудование для очистки от сварочного дыма PLYMOVENT SFD с одноразовым фильтром DuraFilter® (площадь фильтрующей поверхности 50 м²). Этот уникальный одноразовый фильтр обеспечивает SFD техническое преимущество перед другими моделями. Это лучшее и более экономичное оборудование на рынке в отношении цены, затрат на эксплуатацию и времени применения.



Стационарный самоочищающийся фильтр PLYMOVENT SFS

Стационарное оборудование для очистки от сварочного дыма PLYMOVENT SFS с кассетным фильтром RoboClean® (площадь фильтрующей поверхности 30 м²), заполненным SurfacePlus® материалами. Это гарантирует PLYMOVENT SFS высокие позиции на рынке самоочищающихся фильтров. PLYMOVENT SFS автоматически принимает сильно проникающие пульсы через каждую часть фильтра, поэтому результаты умопомрачительные: потребляется меньше энергии и осуществляется постоянный процесс вытяжки с возможными перерывами между пульсами. Осадок накапливается в специальном легко очищающемся контейнере. Другое оборудование не может сравниться со стационарным очищающим оборудованием PLYMOVENT SFS ни по цене, ни по мощности.



Стационарный электростатический фильтр PLYMOVENT SFE

Стационарное оборудование для очистки от сварочного дыма PLYMOVENT SFE 25 и PLYMOVENT SFE 50 с очищающими индустриальными электростатическими фильтрами. Трёхступенчатая система фильтров часто применяется при сварке стали. Для одного рабочего места рекомендуется устройство PLYMOVENT SFE 25. Несколько соединённых в одно устройство PLYMOVENT SFE 50 могут применяться как центральное фильтровальное оборудование без ограничения объёма. Также могут использоваться для фильтрации системы SCS.

ВЫТЯЖНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ



PLYMOVENT FAN 28

- Мощность электродвигателя, кВт 0,75
- Частота вращения электродвигателя, об/мин 2800
- Макс. уровень шума, дБ(А) 69
- Производительность, м³/ч 2400
- Масса, кг 15



PLYMOVENT FAN 42

- Мощность электродвигателя, кВт 1,5
- Частота вращения электродвигателя, об/мин 2800
- Макс. уровень шума, дБ(А) 72
- Производительность, м³/ч 3000
- Масса, кг 44



PLYMOVENT SIF-700

• Мощность электродвигателя, кВт	3,0
• Давление, Па	2000
• Производительность, м ³ /ч	3500
• Макс. уровень шума со звукоизоляцией, дБ(А)	68
• Масса, кг	190



PLYMOVENT SIF-1200

• Мощность электродвигателя, кВт	7,5
• Давление, Па	200
• Производительность, м ³ /ч	9500
• Макс. уровень шума со звукоизоляцией, дБ(А)	72
• Масса, кг	250



PLYMOVENT SIF-1500

• Мощность электродвигателя, кВт	11,0
• Давление, Па	2000
• Производительность, м ³ /ч	13000
• Макс. уровень шума со звукоизоляцией, дБ(А)	78
• Масса, кг	340



Мобильный вентилятор PLYMOVENT MNF

• Мощность электродвигателя, кВт	0,75
• Частота вращения электродвигателя, об/мин	2800
• Производительность, м ³ /ч	2400
• Макс. уровень шума, дБ(А)	69
• Масса, кг	17
• Возможны варианты любого стандартного напряжения, 1 или 3 фазный, Гц	50
• Можно заказать тумблер двигателя.	

ЭЛЕМЕНТЫ РАБОЧИХ МЕСТ СВАРЩИКА



Защитные жалюзи разных цветов и толщины



Звукоглощающие перегородки и кабины для рабочих мест сварщика



Защитные занавеси разных цветов и толщины



Рабочие сварочные столы

- Размеры, мм:
- 600x600x800;
 - 900x600x800;
 - 1200x600x800.



Сварочные занавеси ESAB

Предлагаются модели трёх цветов. Все три могут быть предложены в виде стандартных или ленточных занавесей. Самогасящийся материал обеспечивает хорошую защиту от опасного сварочного излучения. Занавеси снабжены зажимающимися кольцами, позволяющими легко и надёжно их прикрепить. Чтобы выдержать интенсивные условия использования, занавеси загибаются вверху и внизу. Ленточная занавесь создаёт возможность легко проходить и проносить материалы, даже когда она опущена. Все занавеси артикулированы согласно prEN 1598. Крепёжные кольца поставляются в упаковках по семь штук (такого количества достаточно для крепления любой стандартной или ленточной занавеси). Можете выбрать металлические кольца или PVC кольца с защёлками.



Защитные сварочные палатки и зонты

Размеры палатки, см: 220/200x200x190

Размер зонта Ø, мм:

- 200;
- 300.

РАБОЧИЕ ВЫТЯЖНЫЕ СТОЛЫ



PLYMOVENT DRAFTMAX

Типы рабочих вытяжных столов:

PLYMOVENT DRAFTMAX ECO

Экономный вариант, предназначенный для небольших металлообрабатывающих мастерских и школ сварщиков. Стол с встроенной защитой от искр, без внутреннего фильтра.

Данный стол может быть соединён с внешним вытяжным вентилятором, фильтром или системой управления.

Технические характеристики:

- Размеры (ДхШхВ), мм – 1380 x 1005 x 920
- Размеры рабочих стенок (ДхШ), мм – 1366 x 750
- Уровень шума, дБ(А) – 74
- Напряжение: 400 В / 3-/50 Гц
- Мощность, кВт – 2.2
- Масса, кг 245 (DFD)
255 (DFS и DFS/A)
- Поверхность фильт-ции, м² – 2 x 26
- Эффект-ность фильт-ции, % > 99.9
- Класс фильтрации – M
- Класс HEPA фильтров – 11
- Производительность фильтров, м³/ч – 2500

Применение:

- MIG-MAG сварка;
- TIG сварка;
- MMA сварка;
- Шлифовка;
- Резка;
- Полировка.

Рабочие вытяжные столы применяются:

- В мастерских, цехах по металлообработке;
- В специальных зонах сварочных работ;
- В помещениях школ сварщика.

PLYMOVENT DRAFTMAX BASIC

Средний вариант, подходящий для различных несложных работ. Стол с системой фильтрации (площадь механического фильтра не менее 52 м²).

Подходит для шлифовальных, сварочных работ.

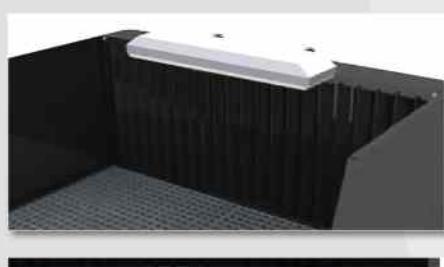
PLYMOVENT DRAFTMAX ADVANCE

Стол с системой фильтрации (площадь механического фильтра не менее 52 м²). В системе фильтрации есть функция самоочищения фильтра при помощи сжатого воздуха. Процесс очистки управляет ручным способом.

Данный стол идеально подходит для промышленных работ.

PLYMOVENT DRAFTMAX ULTRA

Вариант Premium подходит для очень сложных работ. В системе фильтрации есть функция самоочищения фильтра при помощи сжатого воздуха. Процесс очистки управляет автоматически. Данный стол идеально подходит для промышленных работ.



CORAL POLIJET 2000

Предназначение:

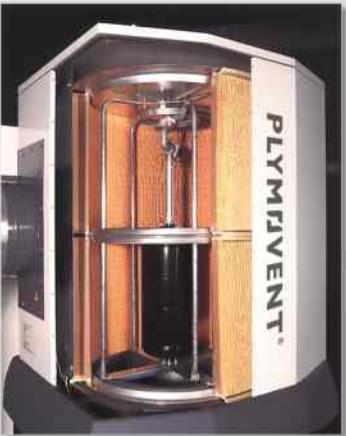
Удаляет пыль, пар, дым или другие твёрдые частицы из зоны рабочего стола.

Хорошо подходит для шлифовки, резки, сварки, очистки и газовой резки.

Технические характеристики:

- Макс. производительность, м³/ч – 4500
- Площадь фильтрующей поверхности, м² – 44
- Элементы фильтрации, шт. – 6
- Мощность электродвигателя вентилятора, кВт – 3
- Уровень шума, дБ(А) – 74
- Кол-во элементов фильтрации: 270 сертификация BIA - USGC/T, г/мм².
- Регенерация элементов фильтрации: автоматический сжатый воздух; ручное управление.
- Масса, кг – 290

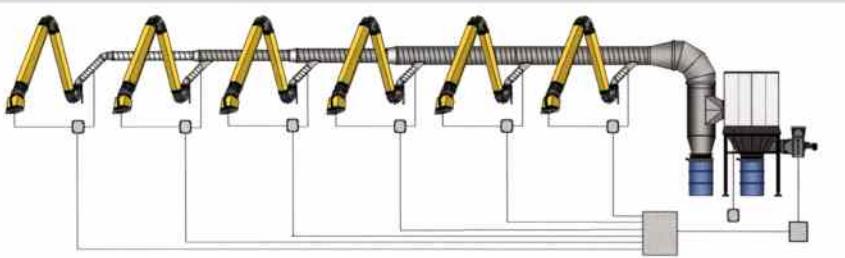
ЦЕНТРАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА



PLYMOVENT SCS

Площадь поверхности центрального самоочищающегося фильтра системы очистки – 150 м². Это основное конкурентное преимущество. Особенно большую эффективность очистки обеспечивает система очистки RoboCleanPlus. Секторы фильтра один за другим очищаются мощным потоком сжатого воздуха, а осадок собирается в ёмком резервуаре на колёсах. Данный метод очистки обеспечивает постоянную большую эффективность очистки PLYMOVENT SCS выбрасываемого воздуха, небольшой расход энергии, длительное использование фильтра. В системе очистки RoboCleanPlus стандартно вмонтированы таймер, датчик давления и интегрировано программируемое оборудование, гарантирующее:

- полностью автоматическую очистку;
- управление режимом очистки программируированной кнопкой установки времени;
- прямую ручную очистку.



PLYMOVENT SCS с центральным вентилятором.



KEMPER

Центральные системы очистки, предназначенные для очистки столов плазменной и лазерной резки и воздуха от сварочного дыма и другой опасной пыли.

- Простое управление и прочная конструкция.
- Длина вытяжного рукава, м – 3.
- Вытяжной рукав состоит из фиксирующего положение механизма и гибкого рукава.
- Насадку вытяжного рукава, как и весь рукав, можно вращать на 360°. Производительность вентилятора, м³/ч – 2000.
- Вытяжная мощность, м³/ч – 1200.
- Мощность электродвигателя, кВт – 1.1.
- Напряжение, В/Гц – 3 x 400 / 50 .
- Эффективность фильтрации, % > 99.9.
- Размеры, мм – 655 x 655 x 1020.
- Масса без рукава, кг – 80.
- Уровень шума, дБ(А) – 68.

Производительность очистки воздуха от 2000 м³/ч до 34000 м³/ч.
Фильтр KemTex (тефлоновый мембранный).

СИСТЕМА PUSH PULL



Система PLYMOVENT PUSH-PULL состоит из четырёх компонентов:

- Воздухозаборный канал.
- Фильтр.
- Центробежный вентилятор.
- Канал возврата воздуха.

Система работает на 100% рециркуляционном режиме.

Фильтр

Воздухозаборный канал подключен к фильтру типа Plymovent SCS. Это стационарный фильтр с автоматической пневматической системой очистки фильтра. Загрязнённый воздух втягивается, закрывается и очищается в трёхступенчатой системе очистки, площадь которой 150 м², а эффективность 99,9%. Интегрированный микропроцессор контролирует увеличение давления в системе очистки. Включение очищающего механизма регулирует таймер или датчик давления. Оборудование Plymovent SCS оснащено внешним подсоединением сжатого воздуха. Осадок собирается в контейнере для отходов, который легко очищается.

Вентилятор

Центробежный вентилятор Plymovent FAN 120, производительность вытяжки которого 9000 м³/ч при давлении 2200 Па, установлен за фильтром. Мощность электродвигателя вентилятора 7,5 кВт, частота вращения 2800 об/мин. Вентилятор Plymovent FAN 120 оснащён стартером и звуконепроницаемым корпусом. Может быть с дополнительно выбираемой функцией дистанционного управления.

Применение системы PLYMOVENT PUSH-PULL для эффективного контроля сварочного дыма

Сварщики лучше выполняют свою работу, если условия работы хорошие. Эффективный контроль сварочного дыма способствует поддержанию более чистой и здоровой рабочей среды, большей производительности и меньшей заболеваемости сотрудников.

Постоянно чистый воздух в помещениях

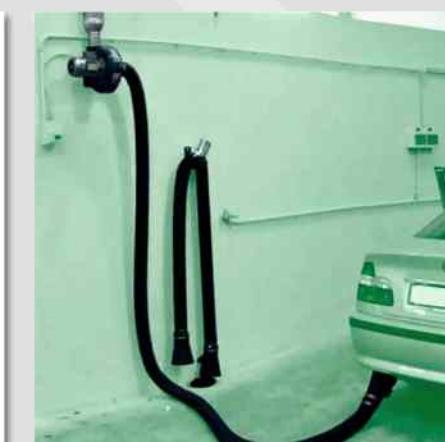
Сварочный дым образуется из газовых продуктов горения и мелких металлических частиц. Во время горения дуги образовавшийся дым поднимается вверх потоком тёплого воздуха, а после его остыивания опускается вниз и над полом образуется слой дыма. Система PLYMOVENT PUSH-PULL втягивает поднявшийся дым в вытяжной воздуховод, затем его отфильтровывает и возвращает в среду. Таким образом мелкие частицы сварочного дыма не остыдают и не возвращаются в рабочую зону, поэтому создаётся более чистая рабочая среда.

При покупке системы PLYMOVENT PUSH-PULL необходимо учитывать тип процесса сварки, высоту образования сварочного дыма, общее его количество и общий план цеха.

Когда стоит применять систему PLYMOVENT PUSH-PULL для создания более чистой рабочей среды?

- Когда невозможно удалить загрязнения вытяжными рукавами.
- Когда производятся металлические изделия больших размеров.
- Когда место проведения сварочных работ постоянно меняется.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫТЯЖКИ ДЫМА



Для покрасочных работ.
Для гаражей
и автомастерских.



ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Part of the Atlas Copco Group

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Серия BLUEWIND

Ременный привод.

Технические параметры:

- Мощность двигателя, кВт 1,5
- Производительность на всасывании, л/мин от 222 до 254
- Ресивер, л от 6 до 90
- Давление, бар от 8 до 9



Серия BLUEWIND PRO

Прямой привод.

Технические параметры:

- Мощность двигателя, кВт от 1,5 до 2,2
- Производительность на всасывании, л/мин от 240 до 340
- Ресивер, л от 6 до 90
- Давление, бар от 8 до 10



Серия Stormy Pro

Ременный привод.

Типы:

- С колесами.
- Стационарные.

Технические параметры:

- Мощность двигателя, кВт от 1,5 до 7,2
- Производительность на всасывании, л/мин от 254 до 1130
- Ресивер, л от 27 до 500
- Давление, бар 11



Серия Stormy H Pro

Ременный привод.

Компрессоры высокого давления.

Области применения: подкачки шин для грузовиков.

Технические параметры:

- Мощность двигателя, кВт от 3 до 7,5
- Производительность на всасывании, л/мин от 367 до 941
- Ресивер, л от 300 до 500
- Давление, бар 15



Серия Stormy Sylent Pro

Ременный привод.

Низкий уровень шума компрессора.

Типы:

- Стационарный.
- С колесами.
- С ресивером или без него.
- С осушителем или без него.

Технические параметры:

- Мощность двигателя, кВт от 1,5 до 7,2
- Производительность на всасывании, л/мин от 254 до 1130
- Ресивер, л от 27 до 500
- Давление, бар 11

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Серия MSM Mini

Типы:

- Стационарный.
- С ресивером или без него.
- С осушителем или без него.

Технические параметры:

- Мощность двигателя, кВт от 2,2 до 5,5
- Производительность на всасывании, л/мин от 240 до 600
- Ресивер, л 200
- Давление, бар 10

Серия MSM Maxi



Типы:

- Стационарный.
- С ресивером или без него.
- С осушителем или без него.

Технические параметры:

• Мощность двигателя, кВт	от 5,5 до 15
• Производительность на всасывании, л/мин	от 557 до 1750
• Ресивер, л	500
• Давление, бар	от 8 до 13



Серии RMC, RMD и RME

С блоком управления EC 4000 и прямым приводом.

Типы:

- Стационарный.

Технические параметры:

• Мощность двигателя, кВт	от 30 до 90
• Производительность на всасывании, м ³ /ч	от 229 до 944
• Давление, бар	от 8 до 13

Серия MSA

С блоком управления EC 3000.



Типы:

- Стационарный.
- С ресивером или без него.
- С осушителем или без него.

Технические параметры:

• Мощность двигателя, кВт	от 4 до 15
• Производительность на всасывании, л/мин	от 630 до 2000
• Ресивер, л	500
• Давление, бар	от 8 до 13



Серия RMF

С блоком управления AIRLOGIC и прямым приводом.

Типы:

- Стационарный.

Технические параметры:

• Мощность двигателя, кВт	от 110 до 160
• Производительность на всасывании, м ³ /ч	от 818 до 1641
• Давление, бар	от 7,5 до 13

Серия MSB

С блоком управления EC 3000 и ременным приводом.



Типы:

- Стационарный.

Технические параметры:

• Мощность двигателя, кВт	от 11 до 30
• Производительность на всасывании, л/мин	от 1190 до 3970
• Давление, бар	от 8 до 13

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОМПРЕССОРОВ



Ресиверы

- Объем, л от 200 до 2000



Серии MSC и MSD

С блоком управления EC 4000 и ременным приводом.

Типы:

- Стационарный.

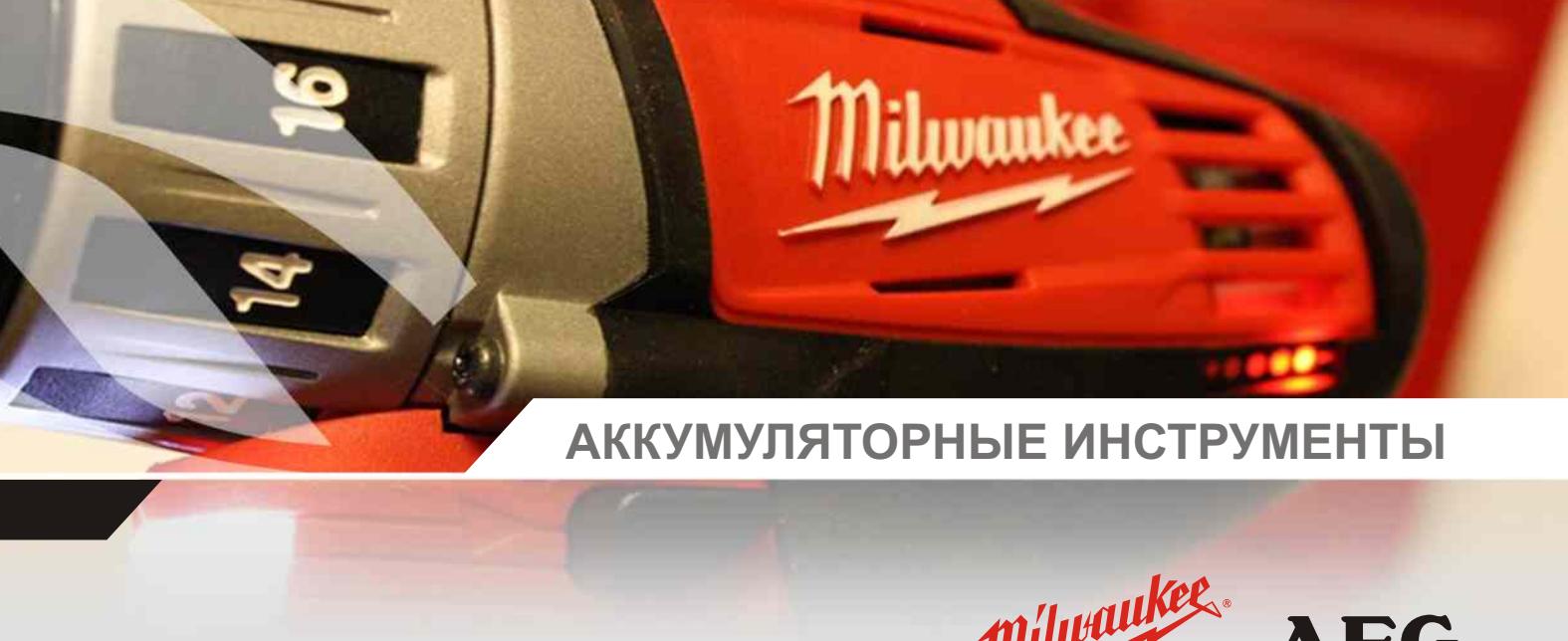
Технические параметры:

• Мощность двигателя, кВт	от 30 до 75
• Производительность на всасывании, м ³ /ч	от 208 до 691
• Давление, бар	от 8 до 13



Осушители

- Производительность на всасывании, м³/ч от 21 до 4200



АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Milwaukee®
AEG

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Heavy Duty 115 mm угловая шлифовальная машина MILWAUKEE HD18 AG

- Мощный 4-х полюсный MILWAUKEE двигатель гарантирует оптимальное соотношение мощности и массы.
- Запатентованная MILWAUKEE электроника делает инструменты и аккумуляторы ещё более прочными.
- Благодаря более низкой высоте корпуса редуктора и более тонкому корпусу инструмент является оптимально эргономичным.
- Металлический корпус редуктора обеспечивает высокую надёжность.
- Очень простой выключатель уникального дизайна.
- Боковая рукоятка с несколькими положениями облегчает работу.
- 3.0 Ач Li-Ion аккумуляторы гарантируют длительное использование инструмента.

- Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion 18/3.0
- Скорость без нагрузки, об/мин 8000
- Диаметр диска, мм 115
- Резьба шпинделя M14
- Масса с аккумулятором, кг 2.2

ПЕРФОРАТОРЫ



MILWAUKEE HD28 Н трёхрежимный перфоратор SDS-plus

- Мощный 28 В MILWAUKEE двигатель обеспечивает инструменту производительность сетевого перфоратора.
- Режим сверления для работы по дереву и металлу.
- Конструкция L-формы обеспечивает прекрасный баланс и управление инструментом.
- Остановка вращения для работы с зубилом.
- Металлический редуктор для точной посадки подшипников и шестерен.
- Блочная конструкция для точной посадки подшипников и максимальной прочности.

- Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion 28/3.0
- Фиксатор SDS+
- Энергия удара, Дж 3.2
- Макс. диаметр сверления бетона, мм 26
- Масса с аккумулятором, кг 4.1

ДРЕЛИ



Дрель – шуруповёрт AEG BS 12C Li

- 17 ступеней регулировки крутящего момента.
- Прочный металлический корпус редуктора.
- Система Fixtec.
- Электронная регулировка скорости.
- Встроенная светодиодная подсветка рабочей поверхности.

• Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion	12 / 1.5
• Скорость без нагрузки, об/мин	0 - 1200
• Макс. диаметр сверления стали, мм	10
• Макс. диаметр сверления дерева, мм	20
• Патрон, мм	1 - 10
• Макс. крутящий момент, Нм	22.6
• Масса с аккумулятором, кг	1.1



Двухскоростная дрель – шуруповёрт MILWAUKEE C12 DD

- 10 мм однумофтовый металлический патрон для максимальной надёжности.
- 15 ступеней регулировки крутящего момента гарантируют полный контроль вращения.
- Уменьшенная рукоятка Softgrip.
- Встроенная светодиодная подсветка рабочей поверхности.
- 1,5 Ач Li-Ion аккумуляторы обеспечивают длительную эксплуатацию.
- Зарядка аккумулятора занимает 30 мин.
- Встроенный световой дисплей указывает на уровень заряда аккумулятора.
- Очень лёгкий инструмент.

• Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion	12/1.5
• Скорость без нагрузки, об/мин	0 - 400/0 - 1500
• Патрон, мм	1 - 10
• Макс. диаметр сверления стали/дерева, мм	10/25
• Макс. крутящий момент, Нм	28
• Масса с аккумулятором, кг	1.05



Компактная дрель – шуруповёрт MILWAUKEE C14 DD

- Компактная дрель – шуруповёрт меньшей длины и с меньшим корпусом идеально подходит для работы в тесных местах.
- 23 ступени регулировки крутящего момента и дополнительный режим сверления придают максимальную гибкость.
- Металлический корпус редуктора обеспечивает лучшие характеристики и продолжительный срок службы.
- Встроенная светодиодная подсветка рабочей поверхности.
- Иновационная система контроля и управления Milwaukee Li-Ion Digital Power Management защищает инструмент и аккумуляторы, обеспечивает наибольшую прочность.

• Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion	14.4/3.0
• Скорость без нагрузки (1/2 передача), об/мин	0 - 450/0 - 1600
• Макс. диаметр сверления стали/дерева, мм	13/35
• Макс. крутящий момент, Нм	45
• Масса с аккумулятором, кг	1.9



Дрель AEG BS 14X Li

- 23 ступени регулировки крутящего момента.
- Электронная регулировка скорости.
- Двухскоростной редуктор.
- Система Fixtec.

• Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion	14.4 / 3.0
• Скорость без нагрузки, об/мин	0 - 400 / 0 - 1400
• Макс. диаметр сверления стали, мм	13
• Макс. диаметр сверления дерева, мм	32
• Патрон, мм	1.5 - 13
• Макс. крутящий момент, Нм	40
• Масса с аккумулятором, кг	1.8



Дрель AEG BS 18C Li

- 24 ступени регулировки крутящего момента.
- Система Fixtec.
- Встроенная светодиодная подсветка рабочей зоны.
- Функция реверса.

• Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion	18 / 3.0
• Скорость без нагрузки (1/2 передача), об/мин	0 - 450 / 0 - 1650
• Макс. диаметр сверления стали, мм	13
• Макс. диаметр сверления дерева, мм	36
• Патрон, мм	13
• Макс. крутящий момент, Нм	52
• Масса с аккумулятором, кг	2.2



Heavy Duty импульсный гайковёрт MILWAUKEE HD18 HIW

- Самый мощный на рынке 18 В беспроводной гайковёрт.
 - 4x-полюсный двигатель MILWAUKEE обеспечивает крутящий момент 610 Нм, поэтому данный инструмент идеально подходит даже для самых тяжёлых работ.
 - Запатентованная система электроники MILWAUKEE делает инструмент и аккумуляторы ещё более надёжными.
 - Идеально подходит для тяжёлых работ, например, в автомобильной промышленности, для крепления стальных конструкций, при строительстве промышленных объектов и т. д.
 - 3,0 Ач Li-Ion аккумуляторы гарантируют длительное использование и срок службы.
 - Небольшая масса и эргономичный дизайн.
 - Встроенный световой дисплей указывает на уровень заряда аккумулятора.
- | | |
|---|----------|
| • Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion | 18/3.0 |
| • Скорость без нагрузки, об/мин | 0 - 1900 |
| • Фиксатор | 1/2" SD |
| • Частота ударов, уд/мин | 0 - 2200 |
| • Макс. крутящий момент, Нм | 610 |
| • Масса с аккумулятором, кг | 3.0 |



Heavy Duty дрель – шуруповёрт MILWAUKEE HD18 DD

- Мощный 4x-полюсный MILWAUKEE двигатель гарантирует оптимальное соотношение мощности и массы.
- 24 ступени регулировки крутящего момента гарантируют оптимальный контроль.
- 13 мм металлический патрон Heavy Duty для оптимальной фиксации насадок.
- Металлический корпус редуктора обеспечивает лучшие характеристики и длительный срок службы.
- 2 режима работы позволяют быстро и просто выбрать режим сверления или режим закручивания шурупов.
- Встроенная светодиодная подсветка рабочей поверхности.
- 3,0 Ач Li-Ion аккумуляторы гарантируют длительное использование и надёжность.
- Встроенный световой дисплей указывает на уровень заряда аккумулятора.

• Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion	18/3.0
• Скорость без нагрузки (1/2 передача), об/мин	0 - 450/0 - 1800
• Макс. диаметр сверления стали, мм	13
• Макс. диаметр сверления дерева, мм	55
• Беспключевой патрон, мм	1.5 - 13
• Макс. крутящий момент, Нм	73
• Масса с аккумулятором, кг	2.4



Heavy Duty лобзик MILWAUKEE HD18 JS

- Мощный 4x-полюсный MILWAUKEE двигатель гарантирует оптимальное соотношение мощности и массы.
 - Запатентованный FIXTEC фиксатор обеспечивает быструю и простую замену полотен без использования ключей.
 - Точная ориентация полотна благодаря низкому расположению большого направляющего ролика.
 - Бесключевая регулировка опорной подошвы под углом 0-45°.
 - 5 ступеней регулировки маятникового хода обеспечивают ещё более лучшие свойства.
 - Запатентованная система электроники MILWAUKEE делает инструмент и аккумуляторы ещё более надёжными.
- | | |
|---|----------|
| • Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion | 18/3.0 |
| • Частота движений без нагрузки, об/мин | 0 - 2200 |
| • Глубина резки дерева/стали, мм | 135/10 |
| • Макс. угол резки | 450 |
| • Глубина хода, мм | 25.4 |
| • Масса с аккумулятором, кг | 3.5 |

ИНСТРУМЕНТЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



Труборез MILWAUKEE C12 PPC

- Мощный механизм за 3 секунды перерезает 50 мм PEX трубу.
 - Регулировка скорости переключателем гарантирует полный контроль резки.
 - Исключительно острое лезвие обеспечивает чистый рез, не требующий финишной обработки, для чистого разреза.
 - Очень эффективный механизм на одном заряде аккумулятора позволяет выполнить более 200 резов.
 - 5 ступеней редуктора гарантируют исключительную надёжность.
 - Сила резки – 175 кг/см².
 - Металлический корпус редуктора Heavy Duty и шестерни для исключительной прочности и максимального крутящего момента.
 - Встроенная светодиодная подсветка рабочей поверхности.
 - Встроенный световой дисплей указывает на уровень заряда аккумулятора.
- | | |
|---|---------|
| • Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion | 12/1.5 |
| • Макс. режущая способность, мм | 50 |
| • Скорость, об/мин | 0 - 500 |
| • Мощность, Нм | 280 |
| • Масса с аккумулятором, кг | 2.3 |



Heavy Duty циркулярная пила для дерева и пластика MILWAUKEE HD18 CS

- Мощный двигатель MIOLWAUKEE обеспечивает резку древесины многих видов.
 - Изготовленные из магниевого сплава верхний и нижний кожухи обеспечивают лучшую ударопрочность.
 - Эргономичная рукоятка Softgrip обеспечивает больший комфорт.
 - Отличная видимость линии реза.
 - Электронный тормоз двигателя – полотно останавливается в течение нескольких секунд.
 - Запатентованная система электроники MILWAUKEE делает инструмент и аккумуляторы еще более надёжными.
- | | |
|---|--------|
| • Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion | 18/3.0 |
| • Скорость без нагрузки, об/мин | 3500 |
| • Макс. глубина реза 90°, мм | 0 - 55 |
| • Макс. глубина реза 45°, мм | 0 - 39 |
| • Диаметр шпинделя, мм | 15.87 |
| • Масса с аккумулятором, кг | 3.8 |



Пила MILWAUKEE C12 HZ

- Компактная и мощная, удерживаемая одной рукой пила MILWAUKEE длиной 280 мм, идеально подходит для работы в ограниченных пространствах.
 - Запатентованный фиксатор Fixtec для быстрой замены полотен без использования ключей.
 - Встроенная светодиодная подсветка рабочей поверхности.
 - 1,5 Ач Li-Ion аккумуляторы гарантируют длительное использование и срок службы инструмента.
 - Зарядка аккумулятора занимает 30 мин.
 - Встроенный световой дисплей указывает на уровень заряда аккумулятора.
- | | |
|---|----------|
| • Напряжение аккумулятора, В / ёмкость, Ач Li-Ion | 12/1.5 |
| • Скорость инструмента без нагрузки, об/мин | 0 - 3000 |
| • Длина хода, мм | 13 |
| • Масса с аккумулятором, кг | 1.2 |



Пила для сухой резки металла MILWAUKEE HD 28 MS

- Режет мягкую сталь, алюминий, панели из пенополиэтиленового материала.
 - Большая глубина резки.
 - Постоянный уровень мощности гарантирует одинаково высокую производительность первого и последнего реза.
 - Мощный MILWAUKEE 28-вольтовый двигатель обеспечивает превосходную работу пилы.
 - Высококачественный карбидный диск.
 - Светодиодное освещение обеспечивает лучший обзор зоны резки и точки захода диска.
 - Эргономичная рукоятка Softgrip обеспечивает больший комфорт.
 - Двигатель с защитой от перегрузки.
- | | |
|---|--------|
| • Напряжение аккумулятора, В/ёмкость, Ач Li-Ion | 28/3.0 |
| • Скорость без нагрузки, об/мин | 3200 |
| • Макс. глубина реза, мм | 61 |
| • Диаметр режущего диска, мм | 174 |
| • Масса с аккумулятором, кг | 4.2 |



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ



AEG

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Углошлифовальная машина AEG WSE 9 - 125 MX

- Металлический корпус редуктора делает инструмент долговечным.
- Бесключевая регулировка защитного кожуха.
- Головка редуктора может вращаться на 90°.
- Функции блока электроники: плавный пуск, ограничение скорости холостого хода, защита двигателя от перегрузки.
- Блокировка шпинделя с предохранительным механизмом.
- Запатентованная гайка FIXTEC – быстрая и удобная бесключевая замена диска.

• Потребляемая мощность, Вт	850
• Диаметр диска, мм	125
• Скорость без нагрузки, об/мин	10 000
• Резьба шпинделя	M 14
• Макс. глубина реза, мм	33
• Масса, кг	1.8



Углошлифовальная машина AEG WS 1000 - 125

- Металлический корпус редуктора делает инструмент долговечным.
- Головка редуктора может вращаться на 90°.
- Низкий профиль редуктора для улучшенного обзора обрабатываемой поверхности.
- Бесключевая регулировка защитного кожуха.
- Блокировка шпинделя с предохранительным механизмом.

• Потребляемая мощность, Вт	1010
• Диаметр диска, мм	125
• Скорость без нагрузки, об/мин	11 000
• Резьба шпинделя	M 14
• Макс. глубина реза, мм	33
• Масса, кг	2.2



Углошлифовальная машина MILWAUKEE AG11 - 125X

- Эпоксидное покрытие, защищающее от брызг и пыли, продлевает срок службы двигателя.
- L-образные воздухозаборники не позволяют абразивной пыли попасть внутрь и повредить компоненты инструмента.
- Быстро устанавливаемый и снимаемый без дополнительных инструментов защитный кожух.
- 3х-позиционная боковая рукоятка с эластичной резиновой накладкой для снижения уровня вибрации и обеспечения надёжного захвата.
- Запатентованная гайка FIXTEC - быстрая и удобная бесключевая замена диска.

• Потребляемая мощность, Вт	1100
• Диаметр диска, мм	125
• Скорость без нагрузки, об/мин	10 000
• Резьба шпинделя	M14
• Макс. глубина реза, мм	28
• Масса, кг	2.4



Углошлифовальная машина AEG WSE 14 - 125 MX

- Обмотки статора и ротора покрыты специальным компаундом для защиты двигателя от абразивной пыли и увеличения срока службы инструмента.
- Низкий профиль редуктора для улучшенного обзора обрабатываемой поверхности.
- Функции блока электроники: плавный пуск, ограничение скорости холостого хода, защита двигателя от перегрузки.
- Запатентованная гайка FIXTEC – быстрая и удобная бесключевая замена диска.
- Автоматическое отключение угольных щёток двигателя и удобный к ним допуск позволяют легко их заменить.
- Бесключевая регулировка защитного кожуха.
- Блокировка шпинделя с предохранительным механизмом.
- Удобный выключатель с большой клавишей.

• Потребляемая мощность, Вт	1450
• Диаметр диска, мм	125
• Скорость без нагрузки, об/мин	11 000
• Резьба шпинделя	M 14
• Макс. глубина реза, мм	33
• Масса, кг	2.5



Углошлифовальная машина AEG MILWAUKEE AGV15 - 125XC

- Двигатель PROTECTOR, покрытый эпоксидной смолой, гарантирует оптимальную защиту от абразивной пыли, повышает срок службы инструмента.
- Электронная система поддержания постоянной скорости под нагрузкой.
- Функция Line – Lock.
- Запатентованная гайка FIXTEC — быстрая и удобная бесключевая замена диска.
- Автобалансир нейтрализует дисбаланс в диске и снижает вредную вибрацию.

• Потребляемая мощность, Вт	1500
• Диаметр диска, мм	125
• Скорость без нагрузки, об/мин	11 000
• Резьба шпинделя	M14
• Макс. глубина реза, мм	33
• Масса, кг	2.5



Углошлифовальная машина MILWAUKEE AG21 - 230E

- Двигатель PROTECTOR, покрытый эпоксидной смолой, гарантирует оптимальную защиту от абразивной пыли, повышает срок службы инструмента.
- Плавный пуск и функция Line – Lock.
- Автоматически отключающиеся угольные щётки.
- Быстро устанавливаемый и снимаемый без дополнительных инструментов защитный кожух.

• Потребляемая мощность, Вт	2100
• Диаметр диска, мм	230
• Скорость без нагрузки, об/мин	6600
• Резьба шпинделя	M14
• Макс. глубина реза, мм	68
• Масса, кг	5.1



Прямошлифовальная машина MILWAUKEE DGL 30E

- Длинный шпиндель для работы в труднодоступных местах.
- Прецизионный металлический редуктор с двойной подшипниковой опорой шпинделя.

• Потребляемая мощность, Вт	600
• Диаметр цангового патрона, мм	6
• Скорость без нагрузки, об/мин	10 000 - 30 000
• Макс. диаметр диска (при 80 м/с), мм	40
• Макс. диаметр диска (при 45 м/с), мм	20
• Масса, кг	1.9

ПЕРФОРАТОРЫ



Ударная дрель AEG SBE 630 R

- Эргономическая конструкция.
- Регулировка скорости и реверсивный механизм.
- Возможность отключить ударный механизм при сверлении.
- Металлический бесключевой патрон 13 мм.

• Потребляемая мощность, Вт	630
• Макс. глубина сверления бетона, мм	15
• Макс. глубина сверления стали, мм	13
• Макс. глубина сверления дерева, мм	30
• Скорость без нагрузки, об/мин	0 - 2800
• Патрон, мм	1.5 - 13
• Макс. крутящий момент, Нм	23
• Масса, кг	1.7



Перфоратор трёхрежимный SDS-plus AEG KH 24 XE

- Функция остановки вращения Roto-Stop для выполнения лёгких работ по долблению.
- Защита от случайного включения.
- Электронная регулировка скорости.
- Режим остановки удара для сверления дерева и стали.
- Реверсивный механизм.

• Потребляемая мощность, Вт	720
• Макс. глубина сверления бетона, мм	24
• Макс. глубина сверления стали, мм	13
• Макс. глубина сверления дерева, мм	30
• Частота ударов (полная нагрузка), уд/мин	0 - 4500
• Энергия удара, Дж	27
• Масса, кг	2.6



Перфоратор SDS-plus MILWAUKEE PH26

- IMB (Integrated – Metall – Block) технология обеспечивает исключительную прочность инструмента.
- Запатентованная инновационная система, позволяющая уменьшить массу инструмента.
- Отключение режима удара для закручивания шурупов или сверления без удара в дереве/стали.
- Предохранительная муфта — защищает пользователя и инструмент при заклинивании бура.

• Потребляемая мощность, Вт	725
• Макс. диаметр сверления бетона, мм	26
• Макс. диаметр сверления дерева/стали, мм	30/13
• Частота ударов при нагрузке, уд/мин	0 - 4500
• Энергия удара, Дж	2.9
• Уровень вибраций (3 оси) при сверлении/долблении бетона, м/с ²	13.5/8.5
• Масса, кг	2.4



Перфоратор SDS-Max MILWAUKEE KANGO 950S

- Хорошо подходит для работы с генератором.
- DIGITRONIC двухполупериодная электроника регулирует количество оборотов в соответствии с обрабатываемым материалом.
- 3 рукоятки — каждая с антивибрационной системой AVS и эластичной накладкой Softgrip для удобной и менее утомительной работы.
- In – Line конструкция двигателя для удобной работы в вертикальном положении.
- Автоматическая система смазки для повышения срока службы.

• Потребляемая мощность, Вт	1700
• Энергия удара, Дж	7 - 27
• Частота ударов при нагрузке, уд/мин	975 - 1950
• Скорость при нагрузке, об/мин	125 - 250
• Макс. диаметр сверления бурами/коронками, мм	28 - 50/45 - 150
• Макс. диаметр сверления туннельными бурами, мм	50 - 80
• Уровень вибраций (3 оси) при сверлении/долблении бетона, м/с ²	12.5/11.0
• Масса, кг	11.8

ДРУГИЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Лобзик AEG STEP 90 X

- Запатентованная система FIXTEC для быстрой замены полотен.
- 4 ступени регулировки маятникового хода.
- Электронная регулировка скорости.
- Эргономичная рукоятка Softgrip с эластичной накладкой для удобной работы.
- Подключение к системе пылеудаления.
- Система сдува стружки с линии реза улучшает обзор во время работы.
- Регулировка опорной подошвы в продольной и угловой (до 45°) плоскости.

• Потребляемая мощность, Вт	600
• Толщина резки дерева/стали, мм	100 / 8
• Толщина резки алюминия, мм	15
• Угол распила до	45°
• Частота движений без нагрузки, об/мин	1000 - 3200
• Глубина хода, мм	19
• Масса, кг	2



Отрезная дисковая пила по металлу AEG SMT 355

- Угол распила 0°-45° с быстрым снятием зажимов.
- Блокировка шпинделя для быстрой замены диска.
- Искрогаситель защищает пользователя от попадания искр.
- Заменяемые угольные щётки двигателя.

• Потребляемая мощность, Вт	2300
• Скорость без нагрузки, об/мин	3800
• Диаметр диска, мм	355
• Макс. глубина резки труб 90°/45°, мм	115 / 115
• Макс. глубина резки квадратного профиля 90°/45°, мм	115 / 95
• Макс. глубина треугольного профиля 90°/45°, мм	110 x 120 / 95 x 120
• Макс. глубина резки профиля L-формы 90°/45°, мм	125 x 125 / 95 x 95
• Масса, кг	17



Электродвигатель для алмазного сверления MILWAUKEE DCM 2 - 250 C

- Трёхступенчатый редуктор.
- Встроенная муфта безопасности.
- Кнопка плавного пуска.
- Защита двигателя от перегрузки.
- Портативное устройство контроля остаточного тока PRCD.
- Вмонтирован уровень.
- Двусторонняя установка коммутатора.

• Потребляемая мощность, Вт	2800
• Скорость малая/большая, об/мин	450/900
• Ø сверления при малой скорости, мм	152 - 250
• Ø сверления при большой скорости, мм	52 - 152
• Резьба шпинделя	1.25"
• Масса, кг	9.0



Штроборез MILWAUKEE WCS 45

- Изменяемая ширина штробы.
- Подключение к системе пылеудаления.
- Изменяемая глубина штробы.
- Рукоятка TILT-LOK.
- Эластичная накладка Softgrip.
- Защита от перегрузки.

• Потребляемая мощность, Вт	1900
• Диаметр диска, мм	150
• Скорость без нагрузки, об/мин	5800
• Ширина штробы, мм	6 - 45
• Глубины штробы, мм	0 - 45
• Масса, кг	6.6



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Part of the Atlas Copco Group

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СБОРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ



Ударный гайковёрт ATLAS COPCO PRO W2216 1/2"

- Меньше вибрация.
- 3 уровня крутящего момента.
- Резиновая накладка на рукоятке — комфорт и защита.
- Функция плавного пуска.
- Тип ударного механизма – Single Hammer (одиночный молоток).

• Расход воздуха, л/с	12
• Длина инструмента, мм	195
• Макс. крутящий момент, Нм	720
• Диапазон крутящего момента, Нм	150 - 640
• Уровень шума, дБ(А)	93
• Скорость вращения, об/мин	7000
• Рекомендуемый размер шланга, мм	10 (3/8")
• Размер болтов	M20
• Уровень вибрации, м/с ²	6.1
• Резьба штуцера подачи воздуха	1/4" BSP
• Размер квадратного хвостовика, мм	12,7 (1/2")
• Масса, кг	2.5

Ударный гайковёрт ATLAS COPCO PRO W2815

- Очень хорошее соотношение массы и силы.
- Рукоятка из углеродного волокна — небольшая масса.
- Резиновая накладка на рукоятке — комфорт и защита.
- Регулировка 4 уровней вращения.
- Тип ударного механизма – Twin Hammer (сдвоенный молоток).

• Расход воздуха, л/с	16
• Длина инструмента, мм	191
• Макс. крутящий момент, Нм	1085
• Диапазон крутящего момента, Нм	300-680
• Уровень шума, дБ(А)	90
• Скорость вращения, об/мин	7400
• Рекомендуемый размер шланга, мм	10 (3/8")
• Размер болтов	M15
• Уровень вибрации, м/с ²	6.5
• Резьба штуцера подачи воздуха	1/4" BSP
• Масса, кг	2.0



ТРЕЩЁТОЧНЫЙ КЛЮЧ ATLAS COPCO PRO W2630

- Лёгкое включение реверса.
- Рукоятка из углеродного волокна — небольшая масса.
- Резиновая накладка на рукоятке — комфорт и защита.
- Воздуховыпускной отвод вращается на 360°.

• Расход воздуха, л/с	11
• Длина инструмента, мм	307
• Уровень шума, дБ(А)	85
• Скорость вращения, об/мин	200
• Диапазон крутящего момента, Нм	25-80
• Рекомендуемый размер шланга, мм	10 (3/8")
• Размер болтов	M14
• Уровень вибрации, м/с ²	2.5
• Резьба штуцера подачи воздуха	1/4" BSP
• Размер квадратного хвостовика, мм	12,7 (1/2")
• Масса, кг	1.2

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Углошлифовальная машина ATLAS COPCO PRO G2515

- Задняя часть инструмента вращается на 360°.
- Безопасное использование.
- Регулировка скорости.
- Антивибрационная рукоятка.
- Резиновая накладка на рукоятке — комфорт и защита.
- Защита от перегрева и превышения скорости.
- Регулируемый защитный кожух.
- Воздуховыпускной отвод вращается на 360°.
- Тип ударного механизма – Single Hammer (одиночный молоток).

• Расход воздуха, л/с	19
• Длина инструмента, мм	353
• Уровень шума, дБ(А)	81
• Скорость вращения, об/мин	8400
• Рекомендуемый размер шланга, мм	13 (1/2")
• Уровень вибрации, м/с ²	7
• Резьба штуцера подачи воздуха	3/8" BSP
• Макс. диаметр диска, мм	180 (7/0")
• Масса, кг	3.2

ШЛАНГОВЫЕ КАТУШКИ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА



PRO шланговые катушки COMPACT ir OPEN

Чтобы гарантировать лучший поток воздуха по шлангу катушки, PRO шланговые катушки тестируются. Максимальное рабочее давление – 20 бар; их можно использовать при температуре от -30 до +60 °C. Шланговые катушки обеспечивают максимальную производительность и безопасность на рабочем месте. Можно монтировать на стене, потолке и на полу. Это упрощает и облегчает оптимизацию потока воздуха.

Шланговые катушки сжатого воздуха двух типов:



Открытые OPEN M/XL (переносные/устанавливаемые)

Длина шланга в катушке от 15 м до 25 м

Закрытые COMPACT M/L (переносные/устанавливаемые)

Длина шланга в катушке от 12 м до 15 м



Ударный гайковёрт ATLAS COPCO PRO W2815

- Очень хорошее соотношение массы и силы.
- Рукоятка из углеродного волокна — небольшая масса.
- Резиновая накладка на рукоятке — комфорт и защита.
- Регулировка 4 уровней вращения.
- Тип ударного механизма – Twin Hammer (сдвоенный молоток).

• Расход воздуха, л/с	16
• Длина инструмента, мм	191
• Макс. крутящий момент, Нм	1085
• Диапазон крутящего момента, Нм	300-680
• Уровень шума, дБ(А)	90
• Скорость вращения, об/мин	7400
• Рекомендуемый размер шланга, мм	10 (3/8")
• Размер болтов	M15
• Уровень вибрации, м/с ²	6.5
• Резьба штуцера подачи воздуха	1/4" BSP
• Масса, кг	2.0

СРЕДСТВА И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ, ШЛИФОВКИ



КРУГИ ДЛЯ РЕЗКИ



GLOBE ZAC

Запатентованная технология: спиральная структура диска, с микровыступами на рабочей поверхности круга. Круги вставляются в инструмент согласно указанному направлению вращения.

Преимущества технологии GLOBE ZAC:

- Не перегревает металл.
- Наибольшая и стабильная скорость резки.
- Прямолинейность резки.
- Исключительная долговечность.

Разрезаемый материал:

- Углеродистая сталь.
- Нержавеющая сталь.
- Алюминий.
- Чугун.
- Камень.
- Другие неметаллы.

Размеры кругов GLOBE ZAC:

• Ø круга, мм	115	125	180	230
• Толщина круга, мм	1.0; 1.3; 1.6; 2.0; 2.5	1.0; 1.3; 1.6; 2.0; 2.5	1.6; 2.0; 2.5	2.0; 2.5
• Ø отверстия круга, мм	22.2	22.2	22.2	22.2

GLOBE ZAC SAFECUT II

Круги GLOBE SAFECUT II изготовлены со специальной металлической пластинкой.

Преимущество технологии GLOBE SAFECUT II:

- Защищает от внезапного разрыва или раздробления диска в момент резки, если диск изношен.
- Удобная горизонтальная - плоская резка.
- Хороший баланс во время резки, минимальная вибрация.
- Прямолинейность резки.
- Исключительная долговечность.

Разрезаемый материал:

- Углеродистая сталь.
- Нержавеющая сталь.
- Алюминий.
- Чугун.
- Камень.
- Другие неметаллы.

Размеры кругов GLOBE ZAC SAFECUT II:

• Ø круга, мм	115	125	180	230
• Толщина круга, мм	1.0; 1.3; 2.0; 2.5	1.0; 1.3; 2.0; 2.5	1.6; 2.0; 2.5	2.0; 2.5
• Ø отверстия круга, мм	22.2	22.2	22.2	22.2

КРУГИ ДЛЯ РЕЗКИ И ШЛИФОВКИ



Размеры кругов GLOBE COMBI:

• Ø круга, мм	115	125	230
• Толщина круга, мм	3.5	3.5	3.5
• Ø отверстия круга, мм	22.2	22.2	22.2

GLOBE COMBI

Кругами GLOBE COMBI можно и резать, и шлифовать.

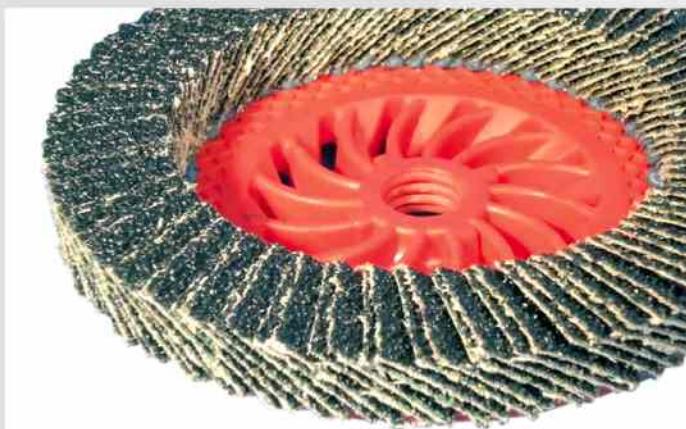
Преимущества технологии GLOBE COMBI:

- Экономите деньги и время.
- Хорошая эффективность шлифовки и резки.
- Безопасная конструкция.

Материал для разрезания – шлифовки:

- Углеродистая сталь.
- Нержавеющая сталь.

КРУГИ ДЛЯ ШЛИФОВКИ



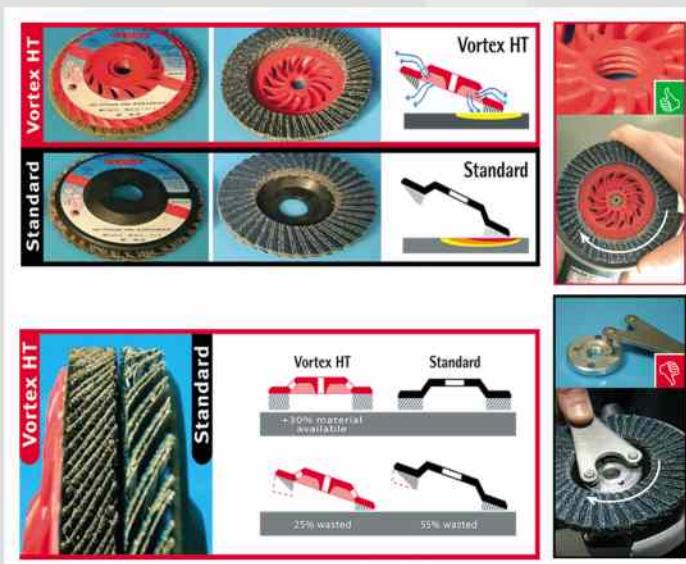
Лепестковые круги GLOBE VORTEX HT

Технология VORTEX HT создает эффект охлаждения-вентиляции. Новая подошва лепесткового круга – внутри-корпусные воздушные полости, форма которых напоминает «крылья» турбокомпрессора. Это обеспечивает дополнительную циркуляцию воздуха, которую не обеспечивает стандартный лепестковый шлифовальный диск.

Данная дополнительная циркуляция воздуха:

- Во время шлифовки охлаждается обрабатываемый металл, благодаря этому металл не перегревается, не появляются дополнительные впадины и не меняется цвет. Это очень важно при шлифовке нержавеющей стали.
- Шлифовальный круг служит дольше, т. к. благодаря дополнительной циркуляции воздуха не перегревается абразивное покрытие.
- Легко и удобно вставить и снять круг, т. к. нет необходимости в дополнительной гайке или инструменте.
- Технология VORTEX HT – выше скорость и долговечность.

Преимущества GLOBE VORTEX HT:



Размеры кругов GLOBE VORTEX HT:

• Ø круга, мм	115	125	178	230
• Зернистость	40; 60; 80; 100; 120	40; 60; 80; 100; 120	40; 60; 80; 100; 120	2.0; 2.5
• Ø отверстия круга, мм	22.2	22.2	22.2	22.2



GLOBE лепестковые конусные и лепестковые прямые НТ круги

Возможная конструкция:

- Пластиковый корпус.
- Пластиковый с металлической пластиною.

Преимущества:

- Лёгкая и удобная шлифовка.
- Максимальная скорость шлифовки.
- Долговечность.
- Безопасная шлифовка.
- Минимальный уровень шума.
- Благодаря уникальной форме абразивных лепестков не перегревается обрабатываемый металл.

Материал для шлифовки:

- Углеродистая сталь.
- Нержавеющая сталь.

Размеры GLOBE лепестковых конусных и лепестковых прямых НТ кругов:

• Ø круга, мм	115	125	178
• Зернистость	40; 60; 80; 100; 120	40; 60; 80; 100; 120	40; 60; 80; 100; 120
• Ø отверстия круга, мм	22.2	22.2	22.2



GLOBE TURBOTWISTER

Форма кругов – запатентованная производителем конусная поверхность. Предназначение: для завершающих шлифовальных операций, после которых обрабатываемая поверхность бывает максимально ровной и чистой.

Преимущества:

- Легкая и удобная шлифовка.
- Максимальная скорость шлифовки.
- Долговечность.
- Безопасная шлифовка.
- Минимальный уровень шума.

Материал для резки:

- Углеродистая сталь.
- Нержавеющая сталь.
- Алюминий.
- Камень.

GLOBE TURBOTWISTER diskų matmenys:

• Ø круга, мм	115	125	150	180
• Толщина круга, мм	3.2	3.2	3.2	3.2
• Зернистость	24; 36; 60; 100	24; 36; 60; 100	24; 36; 60; 100	24; 36; 60; 100
• Ø отверстия круга, мм	22.2	22.2	22.2	22.2

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ШЛИФОВКИ



Система GLOBE EASY LOCK

Новый запатентованный GLOBE пластиковый резьбовой вкладыш.

Данная система позволяет закрепить шлифовальный диск в инструменте, благодаря этому нет необходимости в дополнительной гайке или зажимном инструменте.



Упаковка дисков для резки и шлифовки GLOBE

Запатентованная производителем пластиковая упаковка для всех кругов фирмы GLOBE. Обычно круги для шлифовки и резки упаковываются в бумажные мягкие коробки, поэтому при транспортировке возникает угроза повреждения кругов.

Чтобы обеспечить максимальную защиту при транспортировке и складировании GLOBE кругов для резки и шлифовки без ущерба качеству, производитель кругов GLOBE все круги упаковывает в запатентованные пластиковые упаковки.

Преимущества упаковки производителя GLOBE:

- Удобная и безопасная транспортировка.
- Безопасное складирование защищает от влаги.
- Максимальный уровень качества во время складирования и работы.

ДРУГИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА



Дисковые щётки OSBORN

Щётки предназначены для шлифовки, очистки поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, сварочных швов.

Размеры:

- Ø круга, мм от 100 до 178
- Толщина, мм от 6 до 13



Чашечные щётки OSBORN

Щётки предназначены для шлифовки, очистки поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, сварочных швов.

Размеры:

- Ø круга, мм от 65 до 170



OSBORN щётки с хвостовиком

Можно использовать со всеми электрическими и аккумуляторными дрелями.

Использование: для шлифовки, полировки углеродистой и нержавеющей стали. Очень хорошо подходят для шлифовки сварных швов в труднодоступных местах.

Размеры:

- Ø хвостовика, мм 6
- длина проволоки, мм 25
- толщина проволоки, мм от 0,20 до 0,50



СРЕДСТВА И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ, ШЛИФОВКИ



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ



Размеры:
 • диаметр 100 - 230 мм;
 • толщина 1 - 3 мм.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



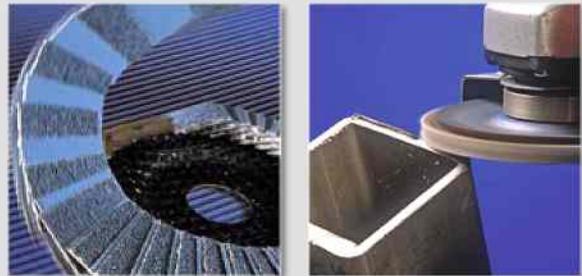
Размеры:
 • диаметр 100 - 230 мм;
 • толщина 4 - 7 мм.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЧАШКИ



• По металлу.
 • По бетону.

ЛЕПЕСТКОВЫЕ (ВЕЕРНЫЕ) ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



Размеры:
 • диаметр 115 - 180 мм.

ЩЁТКИ



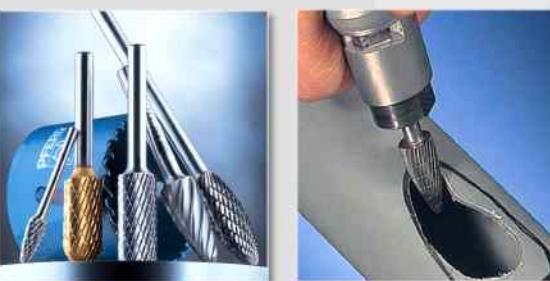
- Дисковые щётки.
Диаметр 115 - 178 мм.
- Тарелочные щётки.
Диаметр 100 - 125 мм.
- Чашечные щётки.
Диаметр 60 - 150 мм.

СЛЕСАРНЫЕ, ЗАТОЧНЫЕ, ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПИЛЬНИКИ И РАШПИЛИ



Фирма PFERD разработала идеальные формы и насечки напильников для промышленного и ремесленного производства.

БОРФРЕЗЫ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА



- Bi-metall корончатые фрезы и принадлежности.
Диаметр 14 - 152 мм.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ



Предлагаем широкую программу шлифовальных головок.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ШЛИФОВАНИЯ И ПОЛИРОВКИ



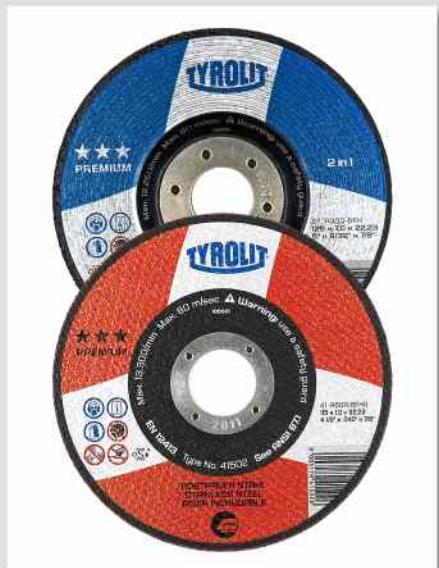
Предлагаем широкий ассортимент инструментов, структура которых ориентирована на последовательность рабочих процессов от грубого шлифования до зеркального полирования.



СРЕДСТВА И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ, ШЛИФОВКИ

TYROLIT

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ



Отрезные круги для угловых и прямошлифовальных машин

Premium ★★★ Standard ★★ Basic ★

ПРИМЕНЕНИЕ

Для резки листов металла, прутьев, профилей и труб. Особенно подходит для выполнения небольших поперечных разрезов и разрезания тонких листов металла.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

Предприятия по производству металлоконструкций, предприятия, занимающиеся капитальным строительством и судостроением; строительством высотных зданий; автомастерские и ремонтные мастерские.

Фирма TYROLIT - разработчик технологии производства отрезного круга толщиной 1,0 мм. Только благодаря особой технологии изготовления, использованию сырьевых материалов самого высокого качества и специального армирования из стекловолокна стало возможным изготовление такого рода отрезных кругов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое разрезание.
- Чистая поверхность среза (мало заусенцев, почти не требуется последующей обработки, незначительная опасность травмирования).
- Пригоден для обработки различных материалов.
- Высокая точность отрезания.
- Удобство в эксплуатации.

Алмазные отрезные круги для сухой резки

Premium ★★★ Standard ★★ Basic ★

ПРИМЕНЕНИЕ

Резка малогабаритных строительных материалов, твердого камня или гранитных плит, а также плитки и керамических плит и/или мелкого камня.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

Наземное строительство, дорожное и ландшафтное строительство, внутренняя отделка, плиточники, каменотесы.

Сверхтонкие алмазные отрезные диски

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень быстрое время разреза.
- Предназначено для различных материалов (от общестроительных материалов и твердой каменной породы до плитки).
- Высокая точность резки.
- Низкие потери материала, работа точно по размеру.
- Экологичность (мало пыли, низкое потребление энергии).



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



Шлифовальные круги и инструменты для угловых и прямошлифовальных машин

Premium ★★★ Premium ★★★ Easy Cut Standard ★★
Basic ★ Basic ★ Fast Cut Basic ★ Touch

ПРИМЕНЕНИЕ

Шлифовка сварных соединений, зачистка, отливок. Шлифовка больших, тяжелых частей оборудования при помощи портативной угловой шлифовальной машины.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

Предприятия по производству металлоконструкций (предприятия по изготовлению котлов, предприятия, специализирующиеся на промышленном строительстве, строительстве закрытых помещений павильонного типа, гидротехническом строительстве, мостостроении). Предприятия, занимающиеся прокладкой воздушных линий, производством кранов, контейнеров, каркасов и крыш. Предприятия по производству промышленного оборудования и машин, литейные цеха.

Веерные диски и веерные насадки

ПРИМЕНЕНИЕ

Веерный диск предназначен для выполнения шлифовальных работ, снятия грата, зачистки, снятия фасок, очистки, корректировки поверхностей любых металлов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошая степень съема.
- Высокое качество поверхности.
- Подходит для различных материалов.
- Инструмент не загрязняется и не засаливается (слоистая структура).
- Равномерный износ шлифовальных ламелей благодаря изнашиваемому стекловолоконному основанию.

Шлифовальные насадки

Твердосплавные фрезерные насадки

Чашечные шлифовальные круги на связке из синтетической смолы

Алмазные тарельчатые круги для сухого шлифования

СРЕДСТВА ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ



Алмазные буровые коронки для сухого сверления

Premium ★★★ Standard ★★ Basic ★

ПРИМЕНЕНИЕ

Кольцевые сверла TYROLIT используются при выполнении проломов в стенах, в монтажной технике, для углового сверления при работах со стенными и канатными пилами, а также для выполнения перфорационных отверстий. С помощью алмазных кольцевых буровых коронок можно создавать и глухие отверстия, например, при работах по креплению.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Исключительная и не меняющаяся скорость сверления
- Высокая долговечность
- Универсальное применение
- Инновационный дизайн сегментов
- Плавное прохождение арматуры
- «Крышевидные» сегменты обеспечивают легкое засверливание в материале
- Легкое удаление керна из коронки
- Неизменное качество безопасности и надежности

СРЕДСТВА ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

- Заточка инструмента
- Шлифование плоских поверхностей
- Внутреннее круглое шлифование
- Наружное круглое шлифование
- Ручные абразивные инструменты
- Инструменты для правки



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ



Speedglas®

WELDAS®

СВАРОЧНЫЕ МАСКИ



ESAB Globe - Arc

ESAB Globe – Arc маркирована знаком CE, предназначена для сварки и шлифовки. Светофильтр с большим полем обзора гарантируют защиту от УФ и ИК лучей. ESAB Globe – Arc может применяться при механической обработке металла, при плазменной, газовой резке и газовой сварке. Необходимо только изменить степень затемнения откидывающегося стекла (flip - up) маски и внутреннюю УФ защиту. Данные маски совместимы с головным убором ESAB Pro.



ESAB Origo - Tech 9-13

Сварочные маски нового дизайна, легкие, полностью защищающие лицо, голову, уши и шею. Можно установить DIN 9 и DIN 13 степень затемнения внешнего стекла. Ручки регуляторов чувствительности и времени освещения установлены внутри. ESAB Origo – Tech 9-13 подходит для видов сварки MIG/MAG, MMA и TIG. Данные маски можно комплектовать с оборудованием подачи воздуха ESAB Origo Air.



3M Speedglas 100

Высококачественная недорогая маска с автоматическим затемнением подходит для видов сварки MMA, MIG/MAG и оптимизированной TIG. Данные маски могут быть с одним уровнем затемнения (10 или 11) или регулируемым уровнем затемнения (8 – 12), а для дуговой сварки есть регулируемая чувствительность (3 уровня). Можно выбрать не только чёрную или серебристую маску, но и одну из масок Speedglas 100 Graphics Edition с графическими рисунками.



3M Speedglas SL

Самая лёгкая автоматически затемняющаяся сварочная маска в мире, масса которой всего лишь 360 г. Небольшая масса маски обеспечивает больший комфорт, маску легко надеть и снять, т. к. головные ремешки хорошо прилегают. Интегрирована функция автоматического включения и регулируется уровень затемнения (8 – 12), а для дуговой сварки есть регулируемая чувствительность (4 уровня). Данные маски подходят для большинства видов дуговой сварки - MMA, MIG/MAG и оптимизированной TIG сварки.



Серия 3M Speedglas 9100

Серия масок 3M Speedglas 9100 отличается исключительными свойствами. Маски отличаются лучшей защитой ушей и шеи, регулируется угол маски, расстояние между лицом и маской, а также размер головных ремешков, это придаёт ощущение комфорта. Регулируется чувствительность для дуговой сварки и есть семь различных уровней затемнения (5, 8, 9-13), включая затемнения для газовой и микроплазменной сварки, также вольфрамовыми электродами в инертном газе (TIG). В маске интегрирована функция точечной сварки и возможен выбор 5 боковых затемняющих окошек. Маски серии Speedglas 9100 можно комплектовать вместе с системой защиты дыхательных путей Adflo.



ESAB New - Tech 6-13 XL ADC Plus

Благодаря небольшой массе и хорошо сбалансированной конструкции маска считается самой эргономичной сварочной маской ESAB. Внутри маска шире, поэтому больше места для носа и рта. Прочный и легко регулируемый ободок делает маску более комфортной. Дизайн корпуса маски обеспечивает защиту лица, шеи и ушей от брызг и лучей, а для улучшения защиты маску можно дополнить кожаной защитой для груди. Поле обзора маски особенно широкое – 68.5 x 96 мм. В ESAB New – Tech 6-13 XLADC Plus встроено новое компенсирующее угол зрения устройство (ADC Plus, Angular Dependence Compensation), а это значит, что сварщик, независимо от положения сварки, видит одинаково затемнённое изображение во всём окошке маски. Благодаря устройству New-Tech и ADC Plus сварщик процесс сварки видит цветным.



ESAB Albatross 3000X 9-13

Маска для сварки и шлифовки с откидывающимся стеклом (flip - up) и автоматически затемняющей кассетой DIN 9 – 13. Поле обзора данной маски 60 x 110 мм. Данная маска – это усовершенствованная маска для сварки и шлифовки ESAB Albatross 3000X с постоянным уровнем затемнения. Маску можно комплектовать с системой подачи воздуха ESAB Air 160/200 или системой подачи сжатого воздуха ESAB Air CA.



3M Speedglas FlexView

Автоматически затемняющаяся маска с откидывающимся светофильтром. Маска предназначена для сварочных и шлифовальных работ. Шлем с прозрачными 120 x 90 мм линзами приспособлен для шлифовки сварных швов. Сварочную маску Speedglas FlexView можно комплектовать вместе с системой защиты дыхательных путей Adflo.



3M 9100 FlexView

Автоматически затемняющаяся маска с откидывающимся светофильтром. Маска предназначена для сварочных и шлифовальных работ. Максимальная защита при сварке. Очень большая зона видимости при шлифовке. Регулируется головной держатель. Сварочную маску Speedglas 9100FX можно комплектовать вместе с системой защиты дыхательных путей Adflo.

СВАРОЧНЫЕ МАСКИ С СИСТЕМАМИ ПОДАЧИ ВОЗДУХА



ESAB Origo Air

Origo Air — система фильтрации воздуха с питанием от аккумулятора, предназначенная для применения со сварочными шлемами Origo - Tech. Данная система подаёт чистый, очищенный воздух сварщику во время работы. В комплект OrigoAir входит аккумулятор на 8 часов работы, Р3 фильтр, поясной ремень и воздушный шланг с наружной оболочкой Proban. Прилагается зарядное устройство, обеспечивающее длительный срок службы аккумулятора, также система оборудована предупреждающим сигналом, который включается при засорении фильтра или при разрядке аккумулятора.



3M Speedglas Adflo

Система защиты дыхательных путей Adflo специально создана для тех сварщиков, которые используют сварочные маски серий Speedglas 9000, Speedglas 9100, Speedglas FlexView и Speedglas 9100 FlexView. Это прекрасная компактная система, соответствующая специфическим рабочим условиям сварщика. На самом деле это две системы в одной, позволяющие пользователю адаптироваться в разных ситуациях сварочных работ. При необходимости можно по выбору заменить частичный или газовый фильтр: вам не надо менять оба фильтра одновременно.



3M ClearVisor sistema su Adflo

Чёткое изображение и всесторонняя защита лица. Используется в разных сферах производства, когда необходимы защитные средства глаз, лица и дыхательных путей: при шлифовке металла, выполнении столярных работ, рассыпке песка и выполнении работ по очистке, покраске, переработке муки и выполнении других похожих работ. Ацетатная маска для лица устойчива к растворителям. Вместе с системой может применяться и защитный шлем.

ЗАЩИТА ГЛАЗ



Серия ESAB Pro

Прозрачные / жёлтые / серые / чёрные.

- Стильного и спортивного дизайна.
- Защищает от солнца и УВ лучей.
- Есть ленточка вокруг шеи.



Серия 3M 2720 Classic

Чёрные / жёлтые / прозрачные.

- Не потеют и устойчивы к царапинам.
- Лёгкие и удобные.
- Современный и стильный дизайн.



Серия 3M 2890

- Защитные очки-маска.
- Линзы могут быть прозрачные или ацетатные.
- Не потеют и устойчивы к царапинам.
- Современный узкий дизайн.



ESAB Flip Front Goggle Round

Защитные очки затемнения 5 предназначены для газовой сварки, пайки и газовой резки.



3M Fahrenheit™ T – N – Wear

- Линзы не потеют и устойчивы к царапинам.
- Наклеивается полиэфирная защитная пленка, которая не позволяет рассеять свет и не искажает изображения.
- Можно менять всю линзу, заменяется только пленка.



Защитные наушники 3M Peltor™ Optime™ I

Защитные наушники Optime™ I обеспечивают универсальную защиту, очень лёгкие, поэтому с ними будете чувствовать себя удобно. Защитные наушники просто совместить с другими средствами. Optime™ I вы можете выбрать при выполнении как краткосрочных, так и долгосрочных заданий. Данные защитные наушники особенно хорошо использовать в среде среднего промышленного шума, например, в цехах, мастерских листовой стали и типографиях. Также подходят для работы на улице, при косьбе травы или иначе проводя свободное время. Можно комплектовать с головной, шейной дужкой, прикрепить к шлему.



Защитные наушники 3M Peltor™ Optime™ II

Защитные наушники Optime™ II были созданы для использования в шумной среде. Они заглушают низкочастотные звуки до максимального уровня. В уплотнительных кольцах есть вентиляционные отверстия, кроме того, они покрыты специально созданным мягким, металлизированным материалом, отличающимся гигиеническими свойствами. Защитные наушники Optime™ II подходит выбор в типичной среде, где преобладает промышленный шум, в цехе по сборке станков, аэропорту или сельском хозяйстве. Можно комплектовать с головной, шейной дужкой, прикрепить к шлему, системой Push To Listen, складной головной дужкой.



Защитные наушники 3M Peltor™ Optime™ III

Защитные наушники Optime™ III отличаются прекрасными свойствами и предназначены для использования в очень шумной среде. Защитную функцию обеспечивает двойная раковина, благодаря которой уменьшается резонанс в раме держателя и поэтому максимально заглушаются высокочастотные звуки. Акустическая связь между звуком внутри и между раковинами в свою очередь обеспечивает максимальное заглушение низкочастотных звуков. Защитные наушники Optime™ III обеспечивают действенную защиту и комфорт высшего уровня. Можно комплектовать с головной дужкой.

ЗАЩИТА УШЕЙ



Скручиваемые беруши 3М

Данные беруши, изготовленные из расширяющегося, медленно начальной форму восстанавливающегося поролона, большинству пользователей предоставляют лучшее соотношение удобства и защиты. Вставив в уши, беруши расширяются, хорошо и надежно приспособливаясь к ушному каналу. 3M™ предлагает широкий ассортимент одноразовых скручиваемых берушей, чтобы вы смогли выбрать лучше всего соответствующие вашим потребностям.



Беруши 3М с ручкой

Данные беруши очень легко вставить, т. к. их не надо скручивать. Просто необходимо взять за мягкую гибкую ручку и вставить в ушной канал – удобно, безопасно и просто. Т. к. вставляя беруши поролон не надо трогать руками, они являются самыми гигиеническими берушами. 3M™ предлагает широкий ассортимент берушей с ручками, чтобы вы смогли выбрать лучше всего соответствующие вашим потребностям.



Отлитые беруши 3М

Отлитые беруши изготовлены из гибкого и хорошо приспособливающегося материала, которые хорошо прилегают к стенкам ушного канала. Обычно их можно приобрести со шнурком, чтобы не потерялись. Данные многоразовые беруши удобны, гигиенические и экономичные. Запатентованные отлитые трёхгранные беруши одинакового размера, но могут быть разных стилей, которые обеспечивают различный уровень защиты.



Беруши 3М с дужкой

Беруши с дужкой просто и очень удобно использовать. Их легко вставить и выбрать, а когда они не используются, можно повесить на шею, пока опять понадобятся. Это на много удобнее, если беруши используются с перерывами. Беруши с дужкой предлагают простоту, которая гарантирует подходящий уровень защиты. Большинство моделей берушей с заменяемыми головками, которые можно приобрести отдельно, поэтому их использовать дешевле.

ЗАЩИТА ДЫХАТЕЛЬНЫХ ПУТЕЙ



Полулицевые маски серии 3M 7500

- Высококачественная силиконовая полумаска.
- Удобно пользоваться, легко мыть.
- Долговечная.



Респираторы ESAB Filtair Pro 8030V

- Р3 защитный фильтр, предназначенный для очистки очень загрязнённого воздуха.
- Вдыхание воздуха с середины.
- Используются во время сварки, шлифовки, полировки и т. д.



Респираторы 3М с клапаном FFP1

- Не требующие ухода частичные респираторы защищают от малого количества твёрдых частиц и мороси, образующихся при выполнении разных промышленных работ.



Респираторы 3М с клапаном FFP2

- Не требующие ухода частичные респираторы защищают от среднего количества твёрдых частиц и мороси, образующихся при выполнении разных промышленных работ.



Респираторы 3М с клапаном FFP3

- Не требующие ухода частичные респираторы с пристежными ремешками защищают от большего количества частиц, мороси, паров металла и др.



Сварочные респираторы 3М с клапаном FFP2

- Сварочные респираторы созданы специально для использования во время сварочных работ. Респираторы защищают дыхательные пути от выделяющихся во время сварки вредных веществ, например, сварочного дыма или озона.

ПЕРЧАТКИ СВАРЩИКА



ESAB Curved TIG Glove

- Соответствуют форме рук.
- Термостойкие.
- Носятся в 4 раза дольше, чем обычно.
- Мягкие, очень удобные.
- Высококачественные.
- Приспособлены для TIG сварки.



ESAB TIG SOFT

- Очень тонкие, мягкие.
- Очень удобные, комфортные.
- Приспособлены для TIG сварки.



ESAB TIG SUPERSOFT

- Очень тонкие, мягкие.
- Очень удобные, комфортные.
- Приспособлены для TIG сварки.



WELDAS TIG

- Из замши свиной кожи.
- Очень тонкие, мягкие.
- Высококачественные, комфортные.
- Приспособлены для TIG сварки.



ESAB Curved MIG Glove

- Соответствуют форме рук.
- Термостойкие.
- Носятся в 4 раза дольше, чем обычно.
- Мягкие, очень удобные.
- Высококачественные.
- Приспособлены для MIG/ MAG и MMA сварки.



WELDAS MIG 10-2150

- Мягкие, прочные, очень удобные, утепленные кожаные перчатки сварщика.
- Водостойкие и маслостойкие.
- Термостойкие до 250°C.
- Приспособлены для MIG/ MAG и MMA сварки.



WELDAS MIG 10-2101

- Кожаные перчатки сварщика.
- Мягкие, прочные, очень удобные.
- Самые популярные в Европе.
- Приспособлены для MIG/ MAG и MMA сварки.



WELDAS MIG 10-2392

- Кожаные перчатки сварщика.
- Мягкие, прочные, очень удобные.
- Износостойкие.
- Приспособлены для MIG/ MAG и MMA сварки.



ESAB BASIC

- Перчатки толщиной 1,3 мм изготовлены из высококачественной кожи с подкладкой, которая защищает и обеспечивает больше комфорта.
- Приспособлены для MIG/ MAG и MMA сварки.



ESAB Heavy Duty Black

- Изготовлены из чёрной прочной кожи.
- Очень удобные.
- Самые популярные в Европе.
- Приспособлены для MIG/ MAG и MMA сварки.



Алюминизированные перчатки ESAB

- Отражают тепло.
- Очень удобные, комфортные.
- Приспособлены для MIG/ MAG и MMA сварки.



WELDAS MIG 10-2755

- Кожаные перчатки сварщика.
- Алюминизированные.
- Термостойкие до 350 °C.
- Приспособлены для MIG/ MAG и MMA сварки.



ESAB Gauntlet

- Изготовлены из специально подобранный коровьей шкуры с подкладкой, которые обеспечивают комфорт и защиту во время работы.
- Приспособлены для MIG/ MAG и MMA сварки.



ESAB Heavy Duty Worker

- Из прочной коровьей шкуры.
- Удобные, износостойкие.

РАБОЧАЯ ОДЕЖДА, ОБУВЬ И ДРУГИЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ



ESAB подшлемник Proban hood

- Защищает не только голову, но и шею, затылок и плечи.



TECAWELD защита головы 3M Speedglas

- Защищает голову, шею и плечи.
- Надевается через голову.



ESAB рукава сварщика

- Эластичные.
- Хорошо облегают руку.
- Удобно носить.



WELDAS рукава сварщика

- Сшиты из кожи хорошего качества.
- Хорошо носятся.



WELDAS полукомбинезон

- Сшит из кожи хорошего качества.
- Долго носятся.
- Очень удобный.



WELDAS фартук сварщика

- Сшит из кожи хорошего качества.
- Очень удобно носить.



WELDAS куртка

- Сшит из кожи хорошего качества.
- На спине материал, замедляющий горение.
- Мягкий, удобный.



WELDAS куртка

- Сшит из кожи хорошего качества.
- На спине материал, замедляющий горение.
- Мягкий, удобный.



ESAB комбинезон

Невоспламеняющийся костюм сшит из 100% хлопка и пропитан негорючей жидкостью. Костюм чистится сухой чисткой, чтобы не утратил основных свойств.



ESAB невоспламеняющийся комбинезон сварщика

- Сшит из 100% невоспламеняющегося материала.
- Выбирается наколенный набивочный материал.



3M защитный одноразовый костюм маляра 4530

- Полностью дышащий.
- Цвет: синий или белый.



Наколенник IRWIN 10503830

- Предназначен для защиты колен.
- Изготовлен с силиконовыми наполнителями.
- Мягкий, удобный, прочный.



ESAB кожаная защита стопы

- Сшита из высококачественной кожи.
- Защищает обувь во время работы.



ESAB Safety Rigger Boot

- Специальная обувь сварщика с металлическими защитными носами (40-46 размер).



СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



**WACKER
NEUSON**

ТЕХНИКА ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ ГРУНТА И АСФАЛЬТА



**DPU 2540H / DPU 2550H /
DPU 2560H / DPU 2560H-TS**
Виброплиты реверсивного хода



DPU 6055
Виброплита реверсивного хода



**DPU 3050H DPU 3060H /
DPU 3070H DPU 3060H-TS**
Виброплиты реверсивного хода



DS 70
Вибротрамбовка
с дизельным двигателем



RD 27-100 / RD 27-120
Виброкатки гидростатические



RD 7H-ES / RD 7H-S
Виброкаток ручной двухвальцовый



**VP 1135A / VP 1135R /
VP 1135AW / VP 1135RW**
Виброплиты прямого хода
(11 кН / 350 мм)



**VP 1550 VP / 1550A / VP 1550R /
VP 1550W / VP 1550AW / VP 1550RW**
Виброплиты прямого хода
(15 кН / 500 мм)

ТЕХНОЛОГИЯ БЕТОНИРОВАНИЯ



CRT 36-24A-WK / CRT 36-25-WK
Двухроторные заглаживающие
машины по бетону
915 мм



CT 36-8A / CT 36-9 / CT 48-11A
Ручные высокопроизводительные
заглаживающие машины для
поверхностной обработки бетона



HMS
Глубинный вибратор, гибкий вал
и электродвигатель



**IREN 30 / IREN 38 /
IREN 45 / IREN 57K /
IREN 57 / IREN 65**
Высокочастотные глубинные
вибраторы



**FUE 1/042/200W / FUE 2/042/200W /
FUE 2/250/200W / FUE 6/042/200W /
FUE 6/042/200W SC**
Электронный преобразователь
частоты и напряжения

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ



**BFS 935 B / BFS 935 AB /
BFS 1345 B / BFS 1345 AB /
BFS 1345 BZ / BFS 1345 ABZ**
Шовнарезчик бензиновый



**BTS 930L3 / BTS 935L3
BTS 1030L3 / BTS 1035L3**
Дисковая ручная пила



BTS 1140L3
Дисковая ручная пила



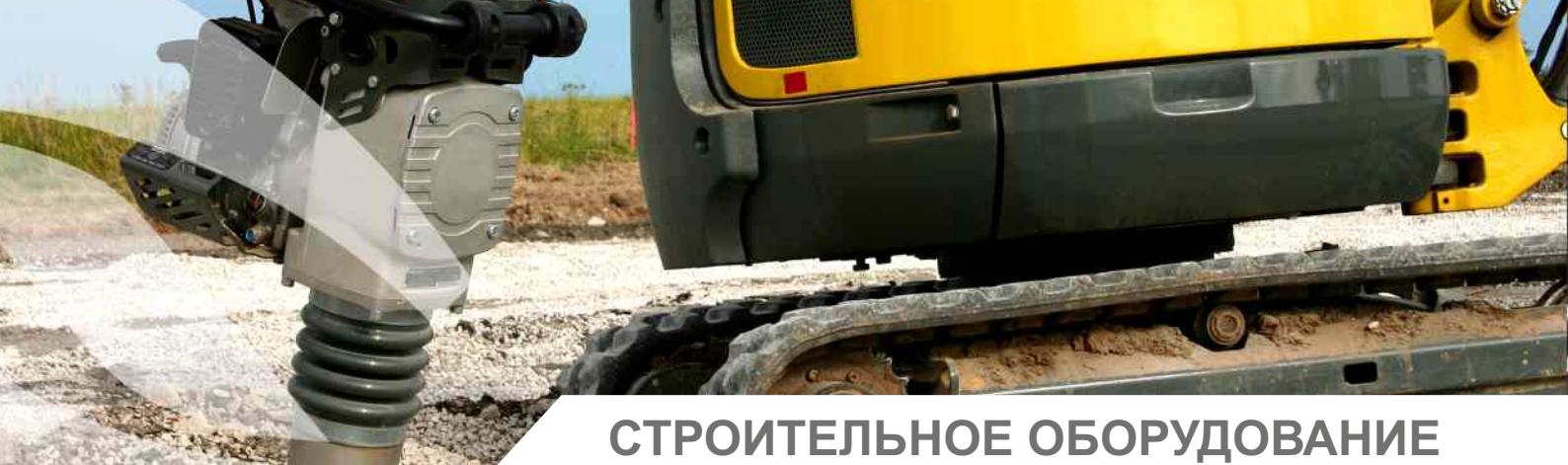
BH 23
Бензиновый отбойный молоток



DF 16
Пистолет для вязки арматуры



EH 9 BL(M) / EHB 11 BL(M)
Электрические отбойные молотки
и перфораторы



СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ГЛУБИННЫЕ ВИБРАТОРЫ



Двигатель



ВиброЭлементы



Гибкий вал

ENAR DINGO

Механический высокочастотный глубинный вибратор для бетона предназначен для работ со средней нагрузкой. Состоит из приводного агрегата, гибкого вала и виброЭлемента.

- Мощный электродвигатель, кВт/В 2,3 / 220
- Разные диаметры виброЭлемента, мм 25; 38; 48; 58
- Гибкие валы разной длины, м 2; 3; 4; 5



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ



ORBITALUM SCORP

Оборудование для резки труб позволяет быстро и качественно решать любые задачи, возникающие при резке чугунных, стальных, медных, алюминиевых, пластиковых труб наружным диаметром от 15 до 360 мм.

- Широкая область применения, трубы различного диаметра.
- Нет необходимости в дополнительной обработке кромки.
- Подходит для обжимных соединений.
- Минимальные затраты при эксплуатации инструмента.
- Аппарат полностью защищен от вредных воздействий окружающей среды.
- Небольшая масса аппарата, позволяет легко, не утомляясь резать трубы.

SCORP 170

30 x 22 x 23

5,7

4000

1010

1,3

220 – 230 / 50/60

110 – 115 / 50/60

10

При работе на холост.

ходу примерно 86

1,1

15 -170

6

14

Сталь, нержавеющая сталь, медь, чугун, алюминий, пластик

SCORP 220 Plus

35 x 22 x 28

8,4

4000

1100

1,5

220 – 230 / 50/60

110 – 115 / 50/60

10

При работе на холост.

ходу примерно 94

1,1

20 – 220

8

10

Сталь, нержавеющая сталь, медь, чугун, алюминий, пластик

SCORP 360

50 x 22 x 30

14,3

4000

1400

1,9

220 – 240 / 50/60

100 – 120 / 50/60

10

При работе на холост.

ходу примерно 95,5

1,1

75 – 360

8

25

ВИБРОТРАМБОВКА



ENARCO

Виброматовка ENARCO отличается высоким уровнем уплотнения, эргономичностью и удобством в работе. Минимальная вибрация на рукоятке для перемещения, низкий уровень шума, удобное управление, 4-х тактный двигатель, дополнительный топливный фильтр.

- Рабочая масса, кг 71
- Частота ударов, 1/мин 650
- Амплитуда, мм 70
- Сила удара, кг 1540
- Двигатель HONDA GX 120 DKR
- Мощность, кВт 3
- Топливо неэтилированный (не содержащий свинца) бензин
- Производительность уплотнения, м²/ч 210
- Запуск ручной

ФАСКОРЕЗЫ



ORBITALUM SKF 020

Фаскорез. Снимает фаску на стальных листах и трубах под углом 15°-60°. Оборудование оснащено защитой безопасного старта и автоматического сцепления.

- Размеры, мм 420 x 330 x 300

220 – 230/ 50/60

1.1

2850

22

РЕЗИНОВЫЕ РУКАВА (ШЛАНГИ) ГАЗОВЫЕ

SEMPERIT ®



СВАРОЧНЫЙ РУКАВ EN 599 / АЦЕТИЛЕН

Для подачи ацетилена. Также подходит для подачи природного газа, водорода, углекислого газа, аргона, азота при сварке и резке.

Внутренний Ø, мм	Макс. давление, бар	Темп., °C	Коэффициент безопасности	Сертификат
6	20	-25 / +70	3:1	EN599
9	20	-25 / +70	3:1	EN599



СВАРОЧНЫЙ РУКАВ EN 599/КИСЛОРОД GOX

Для подачи кислорода. Применяется при сварке, резке, дуговой сварке с использованием защитного газа, и др.

Внутренний Ø, мм	Макс. давление, бар	Темп., °C	Коэффициент безопасности	Сертификат
6	20	-25 / +70	3:1	EN599
9	20	-25 / +70	3:1	EN599



РУКАВ ДЛЯ ПРОПАНА И БУТАНА EN 599 GPB, GWPB

Для сварки и резки (GWPB). Также используется для подачи газового пропана и бутана (GPB).

Макс. давление, бар	Темп., °C	Коэффициент безопасности	Сертификат
12	-30 / +70	3:1	GPB
20	-25 / +70	3:1	EN599, GWPB

Модификации:
Внутренний Ø: 6 мм и 9 мм.

ЭЛЕКТРОКАБЕЛИ ДЛЯ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

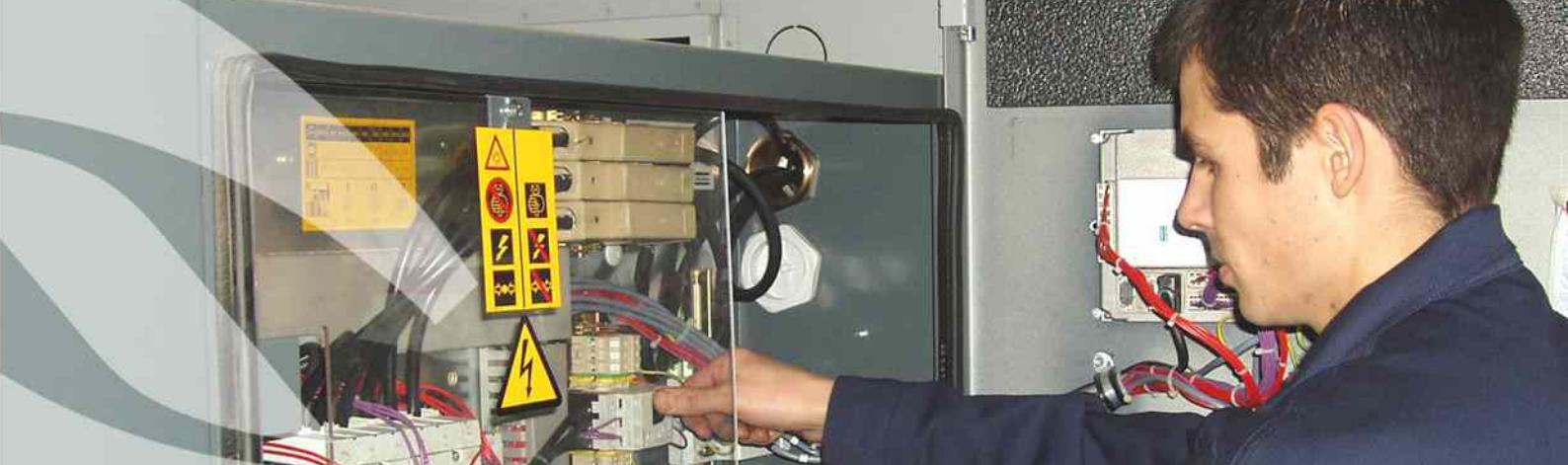


Сварочный кабель H01N2-D

Изготовлен специально для передачи больших токов от сварочного аппарата к сварочному инструменту. Предназначен для эксплуатации в сложных условиях, на сборочных линиях и конвейерах, в машиностроении, судостроении и т.д.

• Номинальное напряжение Uo/U	100/100В
• Минимальный радиус изгиба незакреплённого кабеля	диаметром до 12 мм диаметром свыше 12 мм
• Температурный диапазон	4 x диаметр кабеля
• Температура при коротком замыкании	5 x диаметр кабеля
• Изоляция	от -30°C до +85°C
• Макс. прикладываемое усилие к сечению	макс. +250°C резина EM5, маслостойкая согласно стандарту CEI 20-19 и HD22 15 Н/мм ²

Площадь сечения кабеля, мм ²	Макс. диаметр проволочек, мм	Толщина изоляции, мм	Номинальный наружный диаметр, ± 0,2 мм	Макс. сопротивление кабеля, Ом/км
10	0,21	2,0	8,5	1,910
16	0,21	2,0	9,5	1,210
25	0,21	2,0	10,4	0,780
35	0,21	2,0	11,7	0,554
50	0,21	2,2	13,6	0,386
70	0,21	2,4	15,4	0,272
95	0,21	2,6	17,7	0,206



SERPANTINAS

G R O U P

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Установка и техническое обслуживание компрессоров. Сдача их в наём. Монтаж систем сжатого воздуха.
- Монтаж систем очистки, вентиляции и кондиционирования воздуха.
- Гарантийный и послегарантийный ремонт сварочного оборудования и инструментов.
- Выполнение разнообразных сварочных работ.

Литва, г. Паневежис, ул. Смелинене, д. 112, тел./факс +370 45 58 12 98

Россия, г. Калининград, ул. 4-я Большая Окружная, д. 61-А, тел./факс +74012 595 008

г. Сочи, Адлерский р-он, с. Высокое, ул. Ивановская, д. 2а, тел./факс +8 622 430 480

Латвия, г. Рига, ул. Ганибу Дамбис, д. 24, тел./факс +371 6 7383865

Беларусь, г. Минск, ул. Инженерная, д. 1Б, каб. 208, тел./факс +375 15 299 63 86